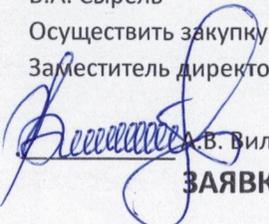


В.А. Сырель

Осуществить закупку товаров

Заместитель директора-главный инженер Филиал "Лидский мясокомбинат" ОАО "Гродненский м-т"

 В. Вильчевский

**ЗАЯВКА на закупку №9438 от 12.03.2026 г.**

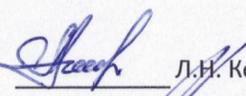
Просим предусмотреть в договоре: валюта договора с резидентами РБ белорусский рубль.

следующие товары

№ п/п	Наименование изделия , артикульный номер, единица измерения	Количество	Остатки на складе	Цена последнего приобретения товара без НДС (руб.)	Ориентировочная цена без НДС (руб.), заполняется в случае отсутствия информации по столбцу N5	Крайний срок потребности	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8
1	Пила ленточная ВС-1800	1			10 616		или полный аналог согласно технического задания

Начальник

Главный механик

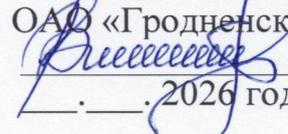
 Л.Н. Копылова

 В.В. Войтович

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора –  
главный инженер филиала  
«Лидский мясокомбинат»

ОАО «Гродненский мясокомбинат»

 А.В.Вильчевский

\_\_\_\_\_. \_\_\_\_\_. 2026 года

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ к заявке № 9438 от 12.03.2026г.

### 1. Предмет закупки:

Пила ленточная ВС-1800 (или полный аналог) – 1 шт.

### 2. Особенности предмета закупки:

- 2.1. Используется для резки мяса с костью;
- 2.2. Изготовлена полностью из нержавеющей пищевой стали класса не ниже AISI 304 (кроме шкивов, сделанных из алюминия);
- 2.3. Наличие механизма для быстрого крепления режущего полотна;
- 2.4. Наличие регулировки по высоте направляющего полотна;
- 2.5. Подвижный стол;
- 2.6. Наличие направляющей для точной резки;
- 2.7. Наличие предохранительной планки над направляющей;
- 2.8. Детали машины должны быть съемными для очистки и санитарной мойки от продукта;
- 2.9. Питание машины: 400В 50 Гц 3-фазный;
- 2.10. Толщина нарезки: не более 200 мм;
- 2.11. Длина полотна: не более 1750 мм;
- 2.12. Габаритные размеры: (ДхШхВ) не более 765х760х1800мм;
- 2.13. Диаметр шкива: не более 230 мм;
- 2.14. Скорость полотна: не менее 17 м/сек.

### 3. Общие требования к оборудованию:

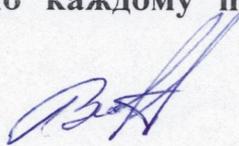
- 3.1. Степень защиты всего электрооборудования: не менее IP 65;
- 3.2. Система управления: наличие аварийного выключателя на пульте управления;
- 3.3. Конструкция машины должна быть максимально приспособлена для операций санитарной обработки, чистки и мойки;
- 3.4. Кнопка пуска должна быть совмещена с защитой от падения напряжения, исключающей самопроизвольной включение оборудования после восстановления напряжения, при перебоях в сети питания пилы.

### 4. Дополнительные требования к предмету закупки:

- 4.1. Товар должен быть новым, год выпуска не ранее 2026 года, не бывшим в употреблении (в эксплуатации, в консервации), не допускается поставка выставочного образца, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов и деталей;
- 4.2. В комплект поставки должно входить следующее:
  - 4.2.1. технический паспорт в бумажном и электронном виде на изделие с указанием заводского номера, годом выпуска и каталогом фирменных запасных частей с указанием артикульных номеров на русском языке;

- 4.2.2. инструкция по эксплуатации на русском языке;
- 4.2.3. электрические схемы на русском языке в бумажном и электронном виде;
- 4.2.4. заверенный изготовителем документ о содержании драгметаллов в электрооборудовании машины в бумажном и электронном виде;
- 4.2.5. Комплект полотен – 10шт.
- 4.3. Поставщик должен гарантировать, что оборудование соответствует требованиям технических регламентов Таможенного союза. При поставке оборудования поставщик должен представить декларации соответствия:
- 4.3.1. ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;
- 4.3.2. ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;
- 4.3.3. ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость»;
- 4.4. Предлагаемое оборудование должно отвечать требованиям стандартов, норм и правил страны изготовителя, Республики Беларусь, а также требованиям эстетики, санитарии, охраны труда и безопасности, уровню шума, являться доступным для осмотра, ремонта и санитарной обработки;
- 4.5. Поставщик оборудования берет на себя обязательство по поставке оборудования, вводу в эксплуатацию, а также консультирование специалистов заказчика не менее 2-х рабочих смен по 8 часов;
- 4.6. Консультирование специалистов заказчика начинается после выхода установленного оборудования на производительность и характеристики, указанные в техническом задании;
- 4.7. График проведения консультационных смен согласовывается между Сторонами и должен соответствовать утверждённому графику работы производственного цеха Заказчика. При этом Поставщик учитывает технологические особенности производства, включая обязательные технологические перерывы на мойку, уборку, санитарную обработку и иные регламентированные остановки оборудования. Время таких перерывов не засчитывается в общее количество часов консультационной поддержки;
- 4.8. Из указанных двух рабочих смен, не менее одной (1) смен должны быть посвящены непосредственно обучению и сопровождению операторов/специалистов, работающих на поставляемом оборудовании и должно включать в себя обучение персонала Заказчика правилам безопасной и эффективной эксплуатации оборудования, наблюдение за работой операторов, своевременную корректировку действий персонала в случае отклонений от установленных технологических и эксплуатационных процедур;
- 4.9. Рабочие места для обслуживающего персонала, входящие в конструкцию оборудования, должны быть безопасными и удобными.
- 4.10. Оборудование должны иметь четкие и нестираемые предупреждающие надписи или знаки о видах опасности, а также хорошо различимую четкую нестираемую идентификационную надпись, содержащую:
- наименование изготовителя и/или его товарный знак;
  - наименование и/или обозначение машины и/или оборудования (тип, марка, модель (при наличии));
  - месяц и год выпуска.
- 4.11. Предложение на закупку должно содержать таблицу с четкими и однозначными ответами по каждому пункту технического задания на закупку.

Главный механик  
12.03.2026г.



Войтович В.В.

Насильченко СММ



И.И. Золотова

Начальник ЦПМП

Начальник ПТО

Главный энергетик

Главный ветврач

Начальник отдела по  
ОТ и экологии

✓  
Л.Н.Копылова

П.М.Яджак

С.М.Болондзь

И.С.Букша

Т.И.Селицкая