

УТВЕРЖДАЮ  
Директор ОАО «ВЗЭП»  
*Лядвин* Е.А. Лядвин  
12.02.2026

### Технико-экономическое задание на закупку

**Предмет закупки:** Вертикальный 5-и координатный обрабатывающий центр с ЧПУ, для обработки деталей из сталей (углеродистых, легированных, нержавеющей, в том числе в закаленном состоянии), чугуна, жаропрочных сплавов, цветных металлов и сплавов, проведение пусконаладочных работ с обработкой детали 15.0606-4242/001 и обучением персонала.

#### I. Требования к закупаемому оборудованию

1. Наиболее низкая цена.
2. Технические характеристики и комплектация:
  - 2.1. Размеры рабочей поверхности стола, диаметр мм.: 600 - 700.
  - 2.2. Максимальный вес заготовки до 250 кг.
  - 2.3. Рабочие перемещения не мене, мм: по оси X 600, по оси Y 500, по оси Z 400.
  - 2.4. Точность при обработке детали не более  $\pm 0,005$  мм.
  - 2.5. Тип конуса шпинделя: BT40.
  - 2.6. Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин: не менее 20000.
  - 2.7. Количество гнезд в инструментальном магазине: не менее 12 шт.
  - 2.8. Максимальная длина инструмента 250мм.
  - 2.9. Максимальный вес инструмента 7кг.
  - 2.10. Рабочая подача от 12 м/мин.
  - 2.11. Скорость быстрых перемещений от 20 м/мин.
  - 2.12. Параметры устройств ЧПУ:
    - количество управляемых осей: 5.
    - тип интерфейса для подключения съёмных носителей памяти: USB, ПК.
    - скорость обработки программ, блоков /сек: не менее 900.
    - минимальная дискретность задаваемых значений, мм: 0,0001.
    - наличие программы имитации обработки детали с визуализацией на мониторе, возможность её редактирования.
  - 2.13. Параметры управления УЧПУ:
    - возможность одновременной 5-координатной обработки.
    - возможность изменения скорости вращения шпинделя в ручном режиме.
    - возможность изменения скорости подачи в ручном режиме.
    - возможность запуска управляющих программ с любого кадра.
  - 2.13. Комплектация станка должна включать в себя следующие элементы и удовлетворять следующим требованиям:
    - пневматический пистолет для обдувки деталей.
    - мобильный электронный маховик.
    - устройство для измерения диаметра и вылета инструмента.
    - щуп измерительный.
    - приспособления для калибровки стола по пяти осям (сфера).

- централизованная смазка всех направляющих осей и ходовых винтов.
- фильтр в системе подачи СОЖ при обработке цветных металлов и пластмасс.
- цанговые патроны диаметром ER10, ER16, ER20, ER32 по 5 шт.
- комплект цанг для цанговых патронов - 2 комплекта.
- концевые фрезы для обработки тестовых деталей.
- тиски самоцентрирующиеся 2 шт.

4. Постпроцессор под работу с SolidCAM, SprudCAM.

5. Гарантийный срок обслуживания не менее 36 месяцев.

6. Наличие авторизованной организации, осуществляющей сервисное обслуживание предлагаемого оборудования на территории РБ или РФ.

7. Условия поставки: СІР-Инкотермс 2020 г. Минск или другие, более выгодные условия поставки (стоимость доставки указать отдельно от стоимости оборудования).

8. Условия оплаты: 50% предоплаты и 50% после поставки оборудования в адрес ОАО «ВЗЭП» или другие, более выгодные для заказчика условия.

9. Пуско-наладочные работы осуществляются специалистами продавца на территории ОАО «ВЗЭП» с обработкой детали 15.0606-4242/001 (ОАО «ВЗЭП» имеет право изменить деталь на аналогичную по сложности).

## **II. Обязательный перечень квалификационных документов, представляемых претендентом**

1. Информация о фирме-изготовителе (полное название, почтовый адрес, номера телефонов и факса, адрес электронной почты, год создания, число персонала, форма собственности, вид деятельности, положение на внешнем рынке).

2. Референс-лист поставок оборудования, относящегося к предмету закупки за последние 3 года.

3. Обязательное наличие документов на данные модели поставляемого оборудования, подтверждающих соответствия:

3.1. декларации о соответствии требованиям:

- ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»;

- ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»;

- ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».

3.2. сертификат соответствия СТБ ISO 9001, ISO 140001.

4. Представление подробных технических характеристик, цветного рекламного листа по предлагаемой модели оборудования.

5. Перечень авторизованных организаций, осуществляющих сервисное обслуживание предлагаемого оборудования (с указанием страны размещения).

6. Подтверждение участника, что данное оборудование является продукцией собственного производства, либо подтверждение фирмы изготовителя, что участник является ее официальным дистрибьютором с указанием объема его полномочий.

7. Официальное подтверждение фирмы изготовителя о наличии у участника процедуры закупки обученного персонала по сервисному обслуживанию указанной модели оборудования.

8. Наличие технической документации:

8.1. Паспорт на оборудование на русском или английском языке.

8.2. Руководство по эксплуатации оборудования на русском или английском языке.

8.3. Руководство по системе управления и диагностики на русском или английском языке.

9. Коммерческое предложение и вся документация должна быть представлена на русском или английском языке.

10. Стоимость коммерческого предложения должна быть указана в белорусских рублях (BYN) или долларах США (USD) и должна содержать:

- стоимость оборудования (указать отдельно);
- стоимость пуско-наладочных работ (указать отдельно);
- стоимость доставки (указать отдельно);
- стоимость упаковки (указать отдельно).

### **III. Критерии оценки победителя конкурса по приобретению оборудования**

	баллы
1. Наиболее низкая цена	40
2. Соответствие техническим характеристикам и комплектации оборудования требованиям заказчика	45
3. Гарантийный срок обслуживания	5
4. Наличие авторизованной организации, осуществляющей сервисное обслуживание предлагаемого оборудования на территории РБ или РФ	5
5. Наилучшие условия поставки и оплаты	5

### **IV. Дополнительные условия**

1. Заказчик проводит переговоры по снижению цены в период между рассмотрением и оценкой коммерческого предложения.

2. ОАО «ВЗЭП» имеет право отклонить все коммерческие предложения до выбора наилучшего из них, если все коммерческие предложения содержат невыгодные для заказчика условия.

3. ОАО «ВЗЭП» имеет право отменить процедуру закупки на любом этапе ее проведения в случае:

- отсутствия финансирования;
- утраты необходимости приобретения товаров;
- изменения предмета закупки;
- изменения требований к квалификационным данным участников процедуры закупки;
- изменения технических требований к закупаемому оборудованию.

4. При отсутствии финансовых средств на момент заключения договора по итогам проведения процедуры закупки, ОАО «ВЗЭП» имеет право аннулировать данную процедуру.

5. При несоответствии технических требований предлагаемого оборудования, ОАО «ВЗЭП» вправе отклонить коммерческое предложение.

6. Оборудование б/у и восстановленное не предлагать.

7. Контракт заключается напрямую с производителем, либо его официальным дистрибьютором.

Главный инженер

  
11.02.2016

А.А.Семенчуков

Начальник ТУ

  
12.02.2016

И.В.Тимощенко

Начальник инструментального цеха

А.М.Суворов

Начальник ВЛХ

  
И.П.Котов