

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора – Главный инженер

ОАО «Воложинская райагропромтехника»

О.М. Иодо

2026 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ ОБОРУДОВАНИЯ С КОМПЛЕКТОМ

ПРЕСС-ФОРМ

С проведением процедуры улучшения предложений с понижением цены.

1. Сведения о Предприятии:

1.1. полное наименование: Открытое акционерное общество «Воложинская райагропромтехника».

1.2. место нахождения: Республика Беларусь, Минская область, г. Воложин, ул. Чапаева, 38

1.3. Контактное лицо уполномоченное поддерживать связь с участниками и получать от них сведения по конкурсу:

- Начальник отдела материально-технического обеспечения: Ланько Лариса Вячеславовна тел. +375 29 176-46-53, факс (1772) 43-3-35

- Юрисконсульт: Мельтишин Кирилл Анатольевич + 375 44 756 74 75

Касательно требований Заказчика по качеству:

- Начальник цеха пластмассовых изделий: Лубич Александр Сергеевич тел. +37544 745 10 28, факс 8(01772)43-3-36.

1.4 адрес электронной почты: volpar2014.sri@list.ru

2. Предмет закупки: экструдионно-выдувные машины с комплектом пресс-форм, чиллер(холодильная установка), трёхфазный вакуумный зарядчик пластмасс.

2.1. цель и назначение процедуры закупки является:

разработка конструкторской документации (далее КД, 3D модель изделия) на пресс-формы для экструдионно-выдувного формирования и литья под давлением, с предоставлением образцов исполнителю.

-изготовление пресс-форм для экструдионно-выдувного формирования:

«Канистра» 20л. - 1шт.

«Канистра» 10л. - 1шт.

«Бутылка» - 1шт.

«Бутылка большая» - 1шт.

-изготовление пресс-форм для литья под давлением:

«Пробка на канистру с контрольным пояском» - 1шт.

«Пробка на бутылку» - 1 шт.

«Пробка на большую бутылку с контрольным пояском» - 1 шт.

«Кондуктор» изготовление уплотнительной прокладки для «Пробки на канистру».

«Кондуктор» изготовление уплотнительной прокладки для «Пробки на большую бутылку».

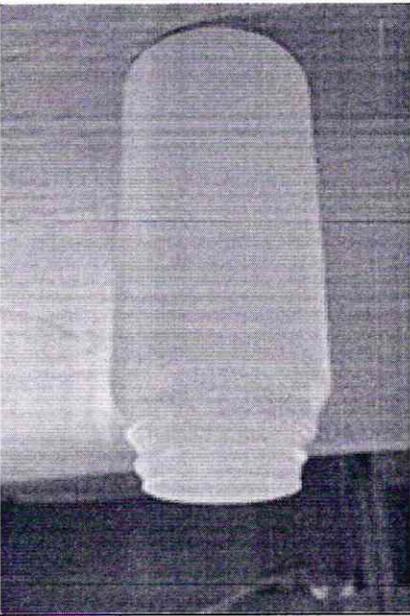
-поставка полного технологического процесса в комплекте с пресс-формами для изготовления.

2.2 Технические требования:
Таблица 1. - Технические требования

Лот № 1 экстрюзионно-выдувная машина	
Наименование параметра	Значение
Основные характеристики	
Материал	PE/PP/PVC/PA
Максимальный объём изделия, л	30
Экструзионная головка	
Мощность нагрева, кВт	14,7-16
Количество зон нагрева, шт	3-5
Количество гнёзд, мм	1-2
Экструдер	
Мощность двигателя, кВт	30-40
Диаметр шнека, мм	85
Отношение длины к диаметру шнека (L/D)	24
Мощность нагрева шнека, кВт	16-20
Количество зон нагрева, шт	4
Плаستيфикация, кг/ч	100-120
Система смывания	
Макс. Размер пресс-форм, (Ш*В) мм	650-700
Толщина пресс-формы, мм	400-550
Диаметр зон открытые плит, мм	400-1000
Усилие смывания, кН	200-220
Общие	
Общая мощность, кВт	83,8-90
Давление воздуха, МПа	0,6-0,8
Потребление воздуха, м ³ /мин	1,1
Потребление воды, м ³ /ч	1,8-2,5
Общий вес, т	9,4
Габаритные размеры (без вспомогательного оборудования и бункера), (длина / ширина / высота), м	4,2*2,7*3,5
Доп. оборудования	
Чиллер	
Наименование параметра	Значение
Основные характеристики	
Холодопроизводительность, кВт	30
Мощность компрессора, кВт	7,5
Бак для воды, л	80
Диаметр патрубков, мм	38,1
Вентиляторы: осевого типа, 2 шт, кВт	0,45
Хладагент	R407C(заправка около 5кг)
Поток воды, л/мин	210

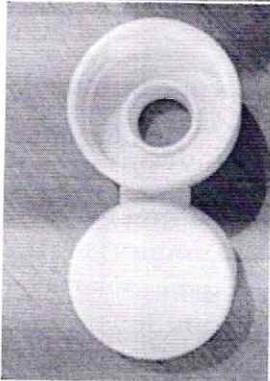
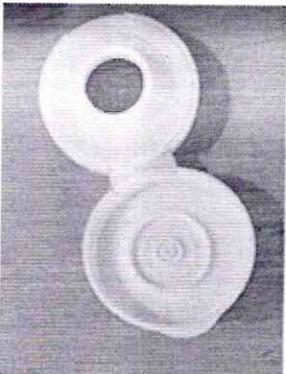
Электроснабжение, В	380(50 Гц)
Размеры (ДхШхВ), мм	1450 x 790 x 1120
Вес, кг	300
Трёхфазный вакуумный грузчик пластмасс	
Наименование параметра	
Значение	
Основные характеристики	
Тип двигателя	Индукционный
Количество фаз, шт	3
Мощность двигателя, кВт	1,1-1,5
Производительность, кг/ч	450-500
Диаметр шланга (материал/воздух), дюймы	1,5/1,5
Вес, кг	76-80
Размеры (ДхШхВ), мм	620 x 480 x 1140
Комплект пресс-форм	
Названия изделий	Пресс-форма №1 для изготовления дет. «Канистра 20л»
Гарантированное количество отливок	500000
Материал	Должны быть выполнены из прочного и износостойкого материала
Количество гнезд	1
Размеры (Длина / ширина / высота), мм	275*210*385 (ч.д. 0,833кг) (толщина стенки 1,5мм)
Дополнительные условия	Возможность штабелирования
Названия изделий	Пресс-форма №2 для изготовления дет. «Канистра 10л»
Гарантированное количество отливок	500000
Материал	Должны быть выполнены из прочного и износостойкого материала
Количество гнезд	1
Размеры (Длина / ширина / высота), мм	225*180*300 (ч.д. 0,395кг) (толщина стенки 1,1мм)
Дополнительные условия	Возможность штабелирования
	

Лот № 2 экструзионно-выдувная машина	
Наименование параметра	Значение
Основные характеристики	
Материал	PE/PP/PVC/PA.
Максимальный объём изделия, л	5
Экструзионная головка	
Мощность нагрева, кВт	4-8
Количество зон нагрева, шт	3-5
Количество экструзионных головок, шт	2
Экструдер	
Мощность двигателя, кВт	15
Диаметр шнека, мм	85
Отношение длины к диаметру шнека (L / D)	24
Мощность нагрева шнека, кВт	14-16
Количество зон нагрева, шт	4
Пластификация, кг/ч	80-90
Система смывания	
Макс. Размер пресс-форм, (Ш*В) мм	550*510
Толщина пресс-формы, мм	220-320
Диаметр зон открытые пилт, мм	200-600
Усилие смывания, кН	90-100
Общие	
Общая мощность, кВт	60
Давление воздуха, МПа	0,6-0,8
Потребление воздуха, м3/мин	1-1,5
Потребление воды, м3/ч	1,5-2,5
Общий вес, т	7
Табаритные размеры (без вспомогательного оборудования и бункера), м (длина / ширина / высота), м	
9,96*3,1*2,7	
Комплект пресс-форм	
Названия изделия	Пресс-форма №3 для изготовления дет. «Бутылка 110мл»
Тарантированное количество отливок	500000
Материал	Должны быть выполнены из прочного и износоустойкого материала.
Количество гнезд (деталей за 1 цикл)	2
Табаритные размеры (диаметр / высота), мм	40*100 (ч.в.д. 0,0148кг)
Высота, мм	

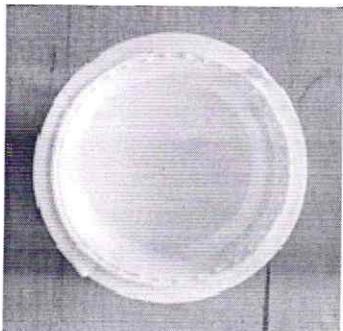
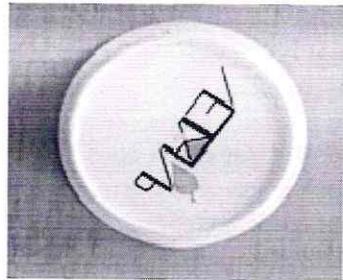


Лот №4

Пресс-форма №6 для изготовления дет. «Пробка на бутылку»	Гарантированное количество отливок	500000
Материал	Должны быть выполнены из прочного и износостойкого материала.	деталей
Количество гнезд (деталей за 1 цикл)	2	
Материал	ПНД	
Режим работы	автомат	
Габаритные размеры(диаметр / высота),мм	36*20 (ч.в.д. 0,004кг)	
Характеристики оборудования для привязки пресс-формы		
Модель	ТПА Yizumi UN60A5	
Номинальное усилие смякания, Кн	600	
Расстояние между колоннами, мм	310*310	
Минимально допустимая высота формы «Н min», мм	120	
Максимальный ход подвижной плиты «S» при «Н min», мм	260	
Объем впрыска, см.куб.	71.7	
Диаметр посадочных колец D1 / D2 мм.	100*100	



<p>Названия изделия Пресс-форма №7 для изготовления дет. «Пробка на большую бутылку с контрольным поском»</p>	<p>Гарантированное количество отливок 500000</p>	<p>Материал Должны быть выполнены из прочного и износостойкого материала.</p>	<p>Количество гнезд (деталей за 1 цикл) 2</p>	<p>Материал ПНД, ПП</p>	<p>Режим работы П/автомат</p>	<p>Габаритные размеры(диаметр / высота),мм 62*22 (ч.в.д. 0,0108кг)</p>	<p>Характеристики оборудования для привязки пресс-формы</p>	<p>Модель TIA SP-130</p>	<p>Номинальное усилие смывания, Кн 1300</p>	<p>Расстояние между колоннами, мм 380*380</p>	<p>Минимально допустимая высота формы «Н min», мм 200</p>	<p>Максимальный ход подвижной плиты «S» при «Н min», мм 550</p>	<p>Объем впрыска, см.куб. 320</p>	<p>Диаметр посадочных колец D1 / D2 мм. 120*100</p>	<p>Доп. оборудования</p>	<p>«Кондуктор» Изготовление уплотнительной вставки в «Пробку»</p>
--	--	--	---	------------------------------------	-----------------------------------	---	--	------------------------------	---	---	---	---	---------------------------------------	---	---------------------------------	---



Заказчик в ходе проведения конкурса имеет право: увеличить или уменьшить предмет закупки не более чем на 10%.

3. Прочие требования:

3.1. Гарантия: не менее 24 месяцев от даты продажи.

Поставщик должен обеспечивать выполнение гарантийных обязательств по поставляемой технике, а также обеспечить послегарантийное обслуживание.

3.2. Качество: должно соответствовать действующим стандартам страны производителя, директивам ЕС, требованиям Технического регламента Таможенного союза и подтверждаться соответствующими декларациями, сертификатами или иными подтверждающими документами в соответствии с действующим законодательством.

В конкурсной документации участника должны предоставлять документы, подтверждающие качество предлагаемых товаров.

3.3. Документация: поставщиком предоставляется руководство по эксплуатации (на русском языке), гарантийный паспорт (на русском языке), паспорт и техническую документацию на пресс-формы.

4. Объем поставки: Лот №1 – 1 шт, Лот №2 – 1 шт, Лот №3 – 1 шт, Лот №4 – 1 шт, Лот №5 – 1 шт.

5. Источник финансирования: собственные средства предприятия.
5.1 Ориентировочная стоимость закупки: 1 070 000,00 бел. руб.

6. Вид процедуры закупки: открытый конкурс.

7. Обоснование выбора процедуры закупки: В соответствии с Положением о закупках товаров (работ, услуг) за счет собственных средств.

8. Место, условия и сроки поставки: Доставка осуществляется Логистиком и за его счет на склад Логиста по адресу г. Воложин, ул. Чапаева, 38. Срок поставки не более 200 банковских дней после перечисления 30% предоплаты после подписания договора; 20% по уведомлению к отгрузке с завода - изготовителя; 50% расписка платежа в равных долях на протяжении 12 месяцев.

9. Требования к участникам конкурса и перечень документов, предоставляемых участниками для подтверждения их соответствия установленным требованиям:

Участником не может быть:

- заказчик в проводимых заказчиком процедурах закупок;

- юридическое лицо, индивидиуальный предприниматель, находящийся в процессе ликвидации, реорганизации или признанные в установленном законодательными актами порядке экономически несостоятельным (банкротом), за исключением организации, находящейся в процедуре санации;

- организация, индивидиуальный предприниматель, включенные в реестр коммерческих организаций и индивидиуальных предпринимателей с повышенным риском совершения правонарушений в экономической сфере;

- организация или физическое лицо, индивидиуальный предприниматель, представившие недостоверную информацию о себе в проводимой процедуре закупки;

- участник, не соответствующий требованиям, установленным в документах по закупке, а также нормативных правовых актов, которыми определяются требования к участнику по процедуре закупок за счет собственных средств;

- юридическое лицо и индивидиуальный предприниматель, включенные в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам. Участник по процедуре закупки должен предоставлять следующие документы:

- надлежаще заверенная копия свидетельства о государственной регистрации юридического лица;

- наличие у поставщика-производителя документа, подтверждающего собственное производство товара; у поставщика-сбытовой организации (официального торгового представителя) договора, уполномочивающего на реализацию товара со сроком действия не менее срока исполнения обязательств, предусмотренного документацией о закупке в соответствии с порядком закупки за счет собственных средств;

- для присущих процедур участником участником процедур закупки - наличие надлежащим образом оформленной доверенности для участия в конкурсах.

- представлении (непредставлении) участником банковской гарантии, поручительства или залога в качестве конкурсного обеспечения и (или) способа обеспечения исполнения договора (в случае выбора поставщика (подрядчика, исполнителя) с указанием условий их предоставления и срока действия, а также требования, предъявляемых к организации, выдающей или подтверждающей их конкурсное обеспечение, а также принятых на себя обязательств по поставке товаров (выполнению работ, оказанию услуг)

К участию в процедуре закупки товаров согласно приложению 3 к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 15 марта 2012 г. № 229 стоимостью свыше 2000 базовых величин допускаются поставщики, предлагающие товары, происходящие из Республики Беларусь, а также государства, товарам из которых предоставляется национальный режим в соответствии с международными договорами Республики Беларусь.

Документом, подтверждающим страну происхождения такого товара, является:

для товаров, происходящих из Республики Беларусь и включенных в приложение к постановлению Совета Министров Республики Беларусь от 14 февраля 2022 г. № 80, - акт экспертизы о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Республики Беларусь, выданный Белорусской торгово-промышленной палатой или ее унитарными предприятиями, либо его копия;