

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На поставку запасных частей к
компрессорам «NEUMAN&ESSER»»

Техническое задание составлено на закупку запасных частей (деталей, узлов) с допуском аналогов к компрессорам K-501A/B, K-502A/B, K-503A/B производства NEUMAN&ESSER Maschinenfabrik Wurzen GmbH, Германия

1. Технические требования к предмету закупки:

1.1. Запасные части (детали, узлы) должны быть изготовлены производителем (специализированным сторонним производителем по заказу, техническому заданию производителя и под контролем производителя), имеющим опыт по конструированию (проектированию), изготовлению, поставки на предприятия нефтехимического комплекса компрессорного оборудования работающего на взрывоопасных и токсических газах и (или) запасных частей (деталей, узлов) к этому оборудованию, подтвержденный референс-листами за последние 5 лет с указанием в них информации об оригинальном производителе оборудования, типе оборудования, рабочих характеристиках оборудования (Q-производительность, Р-давление, рабочая среда), наименовании поставленной продукции, ее конечном потребителе и годе поставки.

1.2. На запасные части (детали, узлы) должна распространяться гарантия – не менее 12-и месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 18-и месяцев с момента поставки (подтверждение в коммерческом предложении).

1.3. Запасные части должны быть совместимы и работоспособны в составе оборудования, указанного в разделе 3 (подтверждение в техническом предложении).

1.4. Запасные части по материальному исполнению должны соответствовать оригинальным или обеспечивать физико-химические и механические свойства (коррозионные, прочностные и т.п.) применяемого аналога материала не ниже свойств оригинального материала (подтверждение в техническом предложении).

1.5. На запасные части должна распространяться возможность их предварительной приемки представителями заказчика на площадке

производителя (либо на площадке поставщика).

2. Дополнительные требования (информация должна быть включена в состав технического предложения):

2.1 Подтверждение о готовности производителя (уполномоченных производителем лиц) прибыть на площадку заказчика для снятия параметров и замеров с оригинальных деталей, оборудования, или информирование о наличии конструкторской документации у производителя, или информирование о возможности разработки конструкторской документации на основании имеющихся в составе документации о закупке справочных данных с полной единоличной ответственностью производителя за правильность разработанной конструкторской документации и принятых конструкторских решений.

3. Назначение и технические характеристики оборудования:

3.1 Компрессорное оборудование, в составе которого будут использоваться запасные части, предназначено для циркуляции воздуха и азота.

Параметры рабочей среды поршневых компрессоров 1VI-2x220 (тех. поз. К-501А/В (): рабочее давление всасывания 1,02 МПа; рабочее давление нагнетания 1,63 МПа; температура нагнетания 90°C; продукт – азот; производительность 5248 м³/ч.

Параметры рабочей среды поршневых компрессоров 2VI-300/150 (тех. поз. К-502А/В (): рабочее давление всасывания 0 МПа; рабочее давление нагнетания 1,6 МПа; температура нагнетания 182°C; продукт - воздух; производительность 340 м³/ч.

Параметры рабочей среды поршневых компрессоров BV-150/85 (тех. поз. К-503А/В (): рабочее давление всасывания 0,1 МПа; рабочее давление нагнетания 6,1 МПа; температура нагнетания 134°C; продукт - азот; производительность 245 м³/ч.

4. Объем поставки:

4.1. Перечень запасных частей (деталей, узлов):

№п/п		Ед. изм	Кол-во
1	Втулка пальца крейцкопфа компрессора К-501А/В (1V1-2x220) артикул №SK3906 поз.14	шт	8
2	Сальник по маслу компрессора К-501А/В (1V1-2x220) артикул №C101.2031A (S009551010) поз.25	шт	8
3	Подшипник пальца крейцкопфа компрессора (1V1-2x220) К-501А/В артикул №D6731 поз.42	шт	8
4	Кольцо поршневое компрессора К-501А/В (1V1-2x220) артикул №C915.0215 поз.70	шт	24

№п/п		Ед. изм	Кол-во
5	Кольцо направляющее компрессора К-501А/В (1V1-2х220) артикул №С915.0215 поз.71	шт	8
6	Втулка цилиндра компрессора К-501А/В (1V1-2х220) артикул № С912.0094 Ф220, поз. 66	шт	4
7	Кольцо поршневое компрессора К-502А/В 1ступень (2V1-300/150) артикул №С915.0206 поз.70 Ø300мм.	шт	8
8	Кольцо поршневое компрессора К-502А/В 1ступень (2V1-300/150) артикул №С915.0206 поз.71 Ø300мм.	шт	4
9	Кольцо поршневое компрессора К-502А/В 2ступень (2V1-300/150) артикул №С915.0207 поз.95 Ø150мм.	шт	16
10	Кольцо поршневое компрессора К-502А/В 2ступень (2V1-300/150) артикул №С915.0207 поз.96 Ø150мм.	шт	4
11	Внутренние детали сальника К-502А/В 1ступень (2V1-300/150) артикул №В-12798 поз. 64	шт	6
12	Внутренние детали сальника К-502А/В 2ступень (2V1-300/150) артикул №В-12799 поз. 89	шт	6
13	Кольцо поршневое компрессора К-503А/В 1ступень (BV35-150/80) артикул №С115.1981 поз.73 Ø150мм.	шт	21
14	Кольцо направляющее компрессора К-503А/В 1ступень (BV35-150/80) артикул №С115.1981 поз.74 Ø150мм.	шт	4
15	Кольцо угловое компрессора К-503А/В 2ступень (BV35-150/80) артикул №С115.1981 поз.75 Ø85мм.	шт	16
16	Кольцо поршневое компрессора К-503А/В 2ступень (BV35-150/80) артикул №С115.1981 поз.76 Ø85мм.	шт	24
17	Внутренние детали сальника К-503А/В (BV35-150/80) артикул №В-12812 поз.66	шт	6
18	Втулка пальца крейцкопфа компрессора К-503А/В (BV35-150/80) артикул №Е105.490 поз.13	шт	4

Перечень технической документации к запасным частям (деталям, узлам):

- сертификат (паспорт, иной документ) качества, выданный производителем о том, что товары прошли проверку и испытания на соответствие принятым стандартам производителя (такой же сертификат оригинальный производитель выдает и на товар, изготовленный на специализированном предприятии стороннего изготовителя по заказу, техническому заданию производителя и под контролем производителя);
- сертификат заводских испытаний тип 3.1 (Inspection Certificate 3.1, EN 10204) либо аналогичный документ с данными о химических, механических свойствах материала, данными неразрушающего контроля (ультразвуковая дефектоскопия, магнитопорошковая дефектоскопия), данными о

гидравлическом испытании гильз цилиндров, данными по термообработке, упрочнению поверхности, сведений о покрытии (при наличии) выданный аккредитованной лабораторией.

5. Требования к упаковке:

Каждая запасная часть (деталь, узел) должна быть упакована и промаркирована уникальным номером.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку запасных частей с допуском аналогов по заявке
к компрессорам К-501/А,В,502/А,В,503/А,В

Техническое задание составлено на закупку запасных частей (деталей, узлов) с допуском аналогов по заявке к компрессорам К-501/А,В,502/А,В,503/А,В «NEUMAN&ESSER Maschinenfabrik Wurzen GmbH», Германия

1. Технические требования к предмету закупки:

1.1. Запасные части (детали, узлы) должны быть изготовлены производителем (специализированным сторонним производителем по заказу, техническому заданию производителя и под контролем производителя), имеющим опыт по конструированию (проектированию), изготовлению, поставки на предприятия нефтехимического комплекса компрессорного оборудования работающего на взрывоопасных и токсических газах и (или) запасных частей (деталей, узлов) к этому оборудованию, подтвержденный референс-листами за последние 5 лет с указанием в них информации об оригинальном производителе оборудования, типе оборудования, рабочих характеристиках оборудования (Q-производительность, Р-давление, рабочая среда), наименовании поставленной продукции, ее конечном потребителе и годе поставки.

1.2. На запасные части (детали, узлы) должна распространяться гарантия – не менее 12-и месяцев с момента ввода в эксплуатацию или 18-и месяцев с момента поставки (подтверждение в коммерческом предложении).

1.3. Запасные части должны быть совместимы и работоспособны в составе оборудования, указанного в разделе 3 (подтверждение в техническом предложении).

1.4. Запасные части по материальному исполнению должны соответствовать оригинальным или обеспечивать физико-химические и механические свойства (коррозионные, прочностные и т.п.) применяемого аналога материала не ниже свойств оригинального материала (подтверждение в техническом предложении).

1.5. На запасные части должна распространяться возможность их предварительной приемки представителями заказчика на площадке производителя (либо на площадке поставщика) (подтверждение в техническом предложении).

2. Дополнительные требования (информация должна быть включена в состав технического предложения):

2.1. Подтверждение о готовности производителя (уполномоченных производителем лиц) прибыть на площадку заказчика для снятия параметров и

замеров с оригинальных деталей, оборудования, или информирование о наличии конструкторской документации у производителя, или информирование о возможности разработки конструкторской документации на основании имеющихся в составе документации о закупке справочных данных с полной единоличной ответственностью производителя за правильность разработанной конструкторской документации и принятых конструкторских решений.

3. Назначение и технические характеристики оборудования:

3.1. Компрессорное оборудование, для которого будут использоваться запасные части (детали, узлы) предназначено для подачи азота и воздуха при проведении процесса непрерывной регенерации катализатора каталитического риформинга.

3.2. Требуемые характеристики поршневых компрессоров:

Наименование параметра	1 степень
Технологический номер оборудования	K-501/A,B
Изготовитель компрессора	Neuman&Esser
Модель компрессора	IVI-220
Требуемая производительность, нм ³ /час	5248
Давление на всасывании, МПа	1,02
Температура на всасывании, °C	40
Давление на нагнетании, МПа	1,63
Температура на нагнетании, °C	90
Химический состав, % -N ₂	0,99
Количество ступеней компрессора	1
Скорость вращения, об/мин	799
Ход поршня, мм	100
Мощность привода, кВт	180
Количество цилиндров на ступень	2
Диаметр штока поршня, мм	50

Наименование параметра	1 степень
Технологический номер оборудования	K-502/A,B
Изготовитель компрессора	Neuman&Esser
Модель компрессора	2VI-300/150
Требуемая производительность, нм ³ /час	340
Давление на всасывании, МПа	атм.
Температура на всасывании, °C	40
Давление на нагнетании, МПа	0,44
Температура на нагнетании, °C	365
Химический состав, % - воздух	
Количество ступеней компрессора	2
Скорость вращения, об/мин	730
Ход поршня, мм	100
Мощность привода, кВт	75
Количество цилиндров на ступень	1
Диаметр штока поршня, мм	50

Наименование параметра	2 ступень
Технологический номер оборудования	K-502/A,B
Изготовитель компрессора	Neuman&Esser
Модель компрессора	2VI-300/150
Требуемая производительность, нм ³ /час	340
Давление на всасывании, МПа	0,44
Температура на всасывании, °C	40
Давление на нагнетании, МПа	1,6
Температура на нагнетании, °C	182
Химический состав, % - воздух	
Количество ступеней компрессора	2
Скорость вращения, об/мин	730
Ход поршня, мм	100
Мощность привода, кВт	75
Количество цилиндров на ступень	1
Диаметр штока поршня, мм	50

Наименование параметра	1 ступень
Технологический номер оборудования	K-503/A,B
Изготовитель компрессора	Neuman&Esser
Модель компрессора	BV-35/150-85
Требуемая производительность, нм ³ /час	245
Давление на всасывании, МПа	0,1
Температура на всасывании, °C	40
Давление на нагнетании, МПа	2,5
Температура на нагнетании, °C	138
Химический состав, % - N ₂	0,99
Количество ступеней компрессора	2
Скорость вращения, об/мин	490
Ход поршня, мм	85
Мощность привода, кВт	37
Количество цилиндров на ступень	1
Диаметр штока поршня, мм	40

Наименование параметра	2 ступень
Технологический номер оборудования	K-503/A,B
Изготовитель компрессора	Neuman&Esser
Модель компрессора	BV-35/150-85
Требуемая производительность, нм ³ /час	245
Давление на всасывании, МПа	2,5
Температура на всасывании, °C	40
Давление на нагнетании, МПа	6,1
Температура на нагнетании, °C	134
Химический состав, % - N ₂	0,99
Количество ступеней компрессора	2
Скорость вращения, об/мин	490
Ход поршня, мм	85
Мощность привода, кВт	37
Количество цилиндров на ступень	1
Диаметр штока поршня, мм	40

4. Объем поставки:

4.1. Перечень закупаемых материалов:

№ п/п		Ед.изм.	Кол- во
1	Клапан всасывания (saugventil) 88RX, чертеж 50-131455 (+30 ремонтных комплектов)	ШТ	50
2	Клапан нагнетания (druckventil) 88RX, чертеж 55-131456 (+10 ремонтных комплектов)	ШТ	20
3	Клапан всасывания с зажимом (saugventil mit greifer) 117R1, №015483226 (+20 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №357-кл-398.К-502.000СБ	ШТ	50
4	Клапан нагнетания (druckventil) 117R1, №017483205 (+20 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №360-кл-397.К-502.000СБ	ШТ	50
5	Клапан всасывания с зажимом (saugventil mit greifer) 88RX, №005483224 (+20 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №367-кл-395.К-502.000СБ	ШТ	50
6	Клапан нагнетания (druckventil) 88RX, №005483225 (+20 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №365-кл-396.К-502.000СБ	ШТ	50
7	Клапан всасывания 1 ст. (saugventil 1. Stufe) 70RLX, чертеж 50-150995 (+10 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №371-кл-394.К-503.000СБ	ШТ	40
8	Клапан нагнетания 1 ст. (druckventil 1. Stufe) 70RX, чертеж 50-126480 (+10 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №372-кл-393.К-503.000СБ	ШТ	40
9	Клапан всасывания 2 ст. (saugventil 2. Stufe) 42RL, чертеж 50-135864 (+10 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №380-кл-392.К-503.000СБ	ШТ	40
10	Клапан нагнетания 2 ст. (druckventil 2. Stufe) 42RX, чертеж 55-150699 (+10 ремонтных комплектов), чертеж ПКС №376-кл-391.К-503.000СБ	ШТ	40

Перечень технической документации к запасным частям (деталям, узлам):

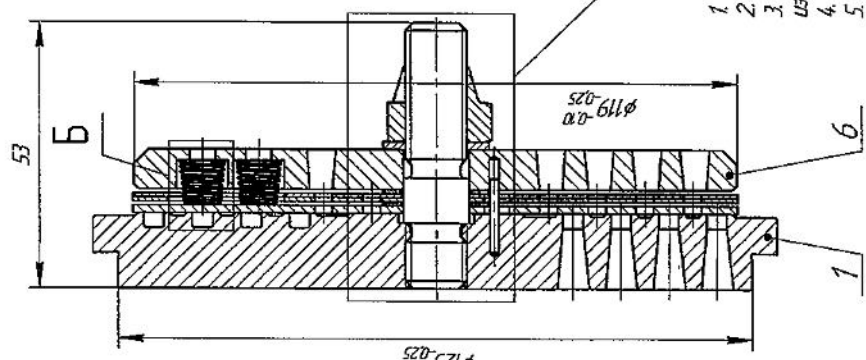
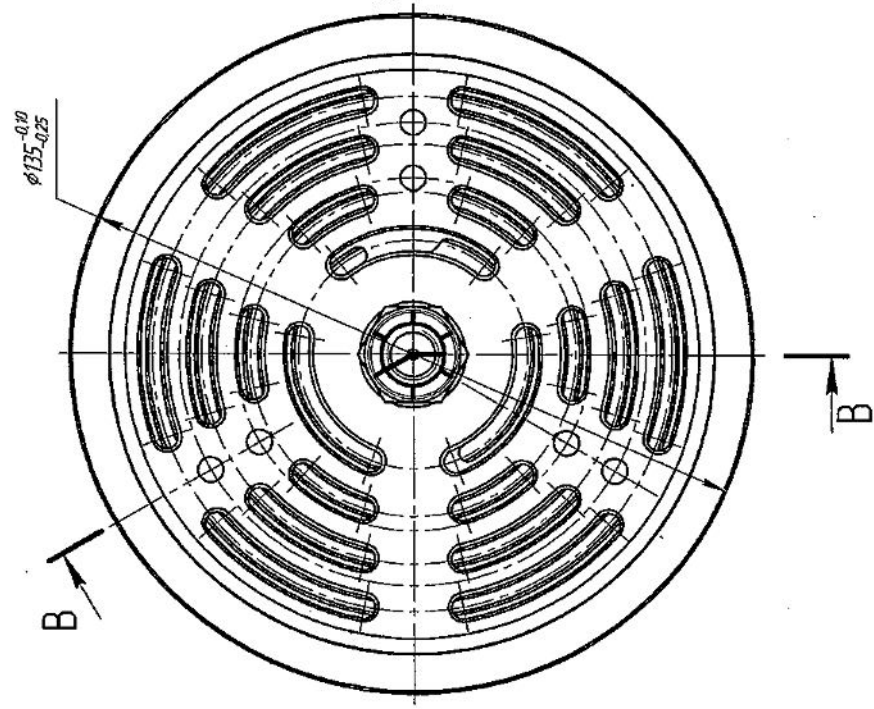
- сертификат (паспорт, иной документ) качества, выданный производителем о том, что товары прошли проверку и испытания на соответствие принятым стандартам производителя (такой же сертификат оригинальный производитель выдает и на товар, изготовленный на специализированном предприятии стороннего изготовителя по заказу, техническому заданию производителя и под контролем производителя);
- сертификат заводских испытаний тип 3.1 (Inspection Certificate 3.1, EN 10204) либо аналогичный документ с данными о химических, механических свойствах материала, данными неразрушающего контроля (ультразвуковая дефектоскопия, магнитопорошковая дефектоскопия), данными по термообработке, упрочнению поверхности, сведений о покрытии (при наличии) выданный аккредитованной лабораторией.

5. Требования к упаковке:

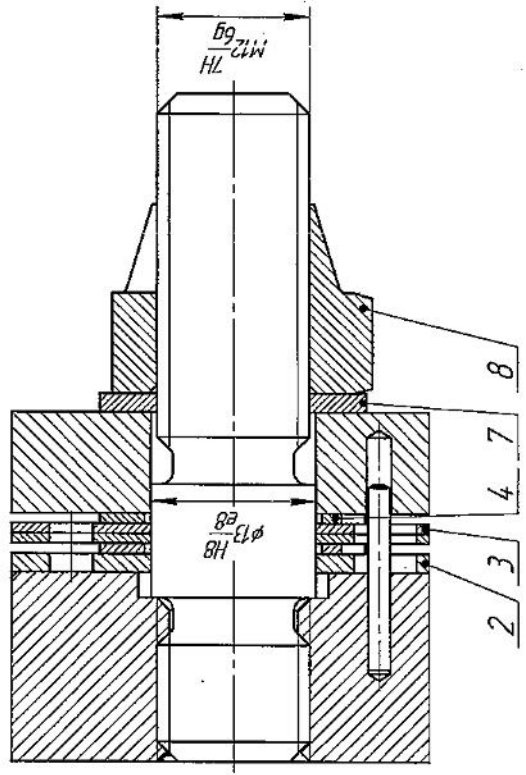
Каждая запасная часть (деталь, узел) должна быть упакована и промаркирована уникальным номером.

360-Kл-397К-502.000 СБ

Лист №	Лист
Лист	Лист

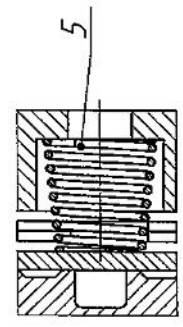


A(2,5:1)



1. Размеры для справок.
2. Высота подъема пластин поз. 2, поз. 3 в соответствии с указанными зубца изготовителя.
3. Монтаж и техническое обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, h14, ±IT14/2.
5. Остальные IT по СБ 1022-96.

Б(2,5:1)



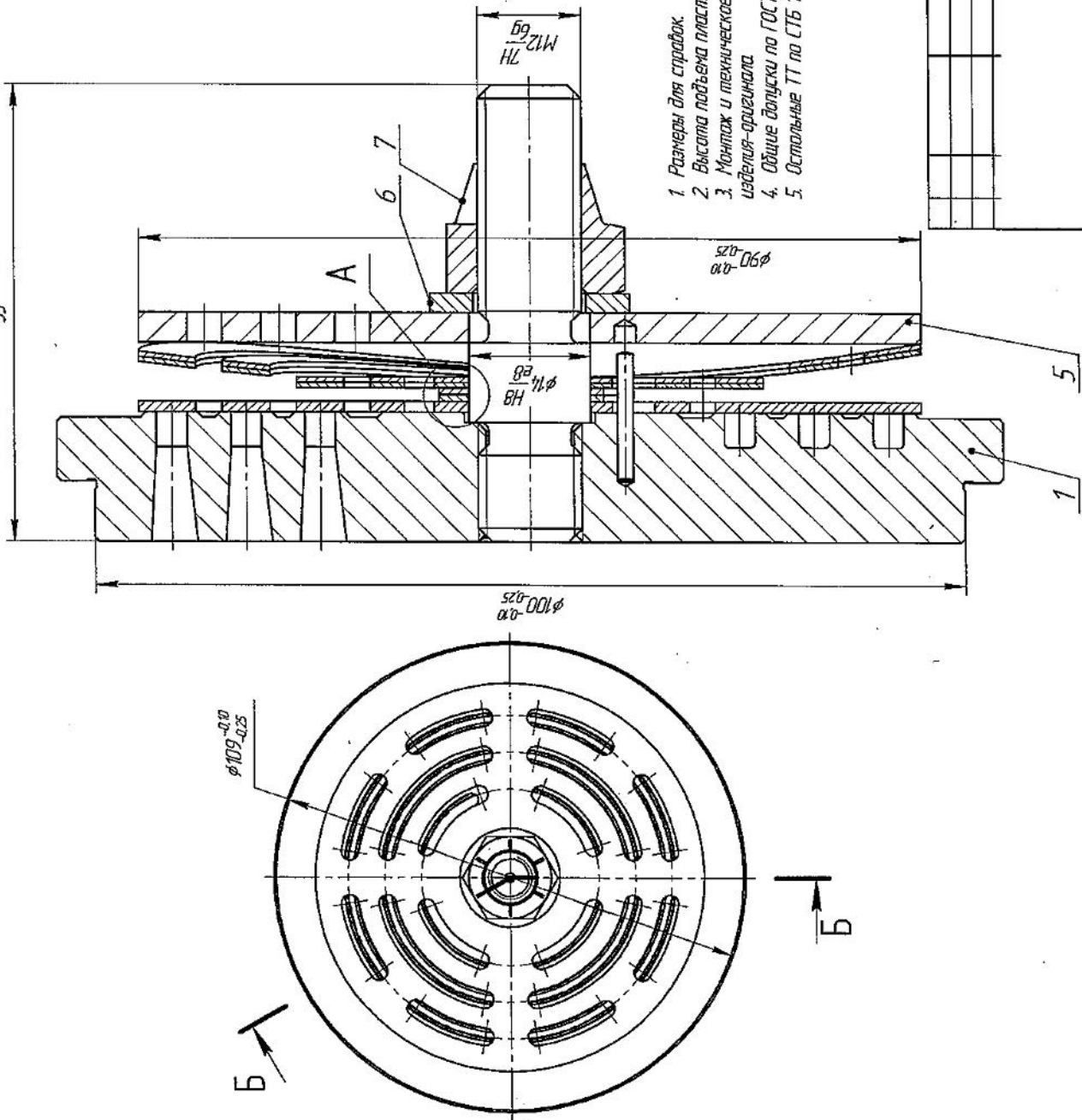
360-Kл-397К-502.000 СБ

Классификация составляющих наименований 1 ступени сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
		1,78	1:1
	Лист	Листов 1	

367-Кл-395К-502.000 СБ

Б-Б(2:1)

Лист № 1



A(5:1)

1. Размеры для справок.
2. Высота подъема пластин поз. 3, в соответствии с указаниями завода изготовителя.
3. Монтажные и технические обозначения согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, +IT14/2.
5. Остальные IT по СБ 1022-96.

367-Кл-395К-502.000 СБ

Лист	Масса	Масштаб
1	103	1:1
Лист	Лист	Лист
1	1	1

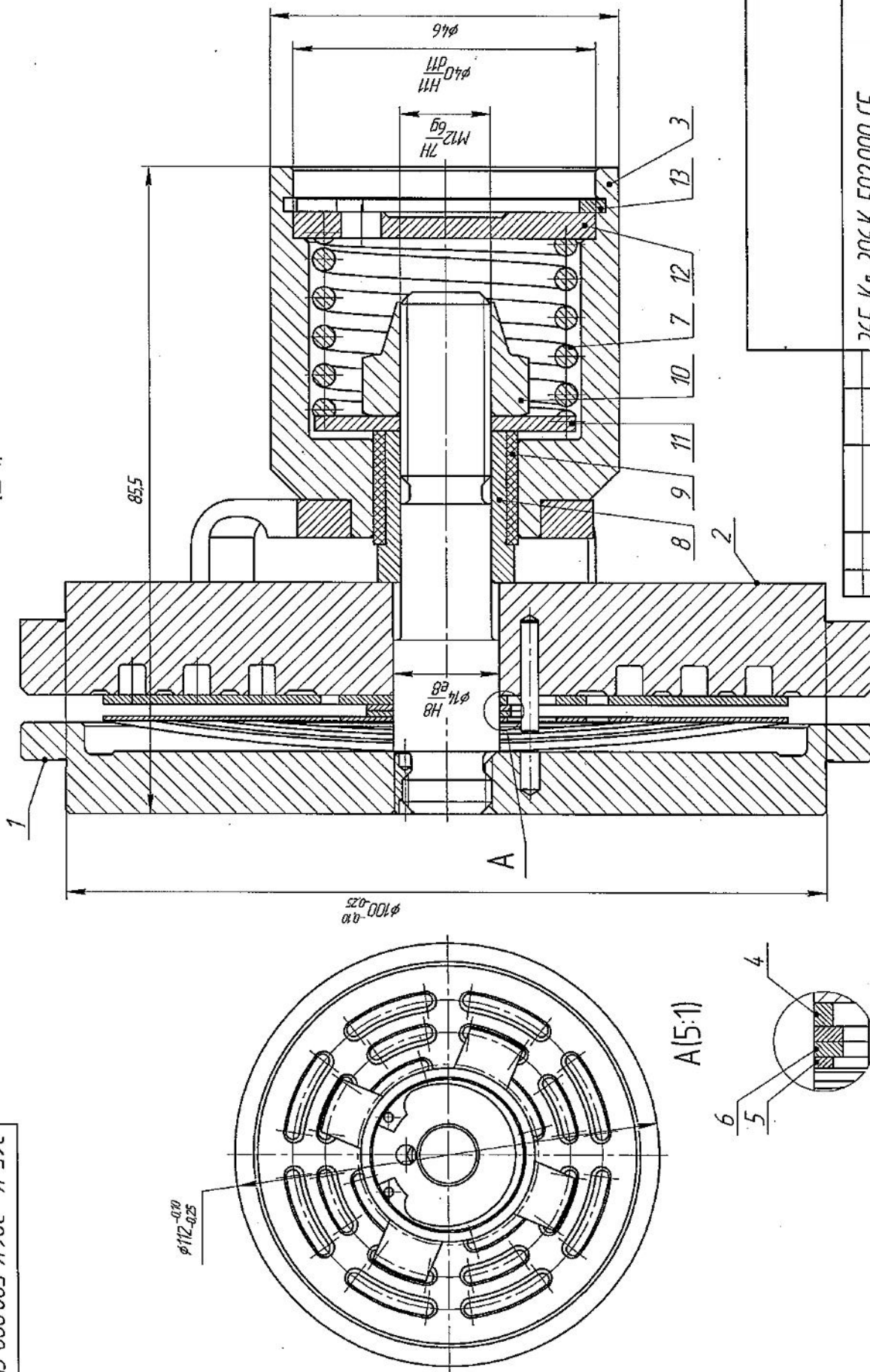
Классификация
самостоятельный
назначенный 2
Сборочный чертеж

365-KП-396К-502.000 СБ

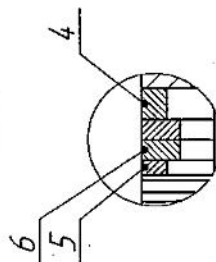
(2:1)

Лист, подлин.

Лист, №



A(5:1)



1. Размеры для справок.
2. Высота поддона пластин поз. 4, поз. 5 в соответствии с указаниями завода изготовителя.
3. Монтаж и техническое обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала.
4. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, IT14/2.
5. Остальные IT по СТС 1022-96.

365-KП-396К-502.000 СБ

Классификация
стандартизации
всасывающий 2 ступени
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	184	1:1

Лист	Масштаб
1	1:1

371-Кл-394.К-503.000 СБ

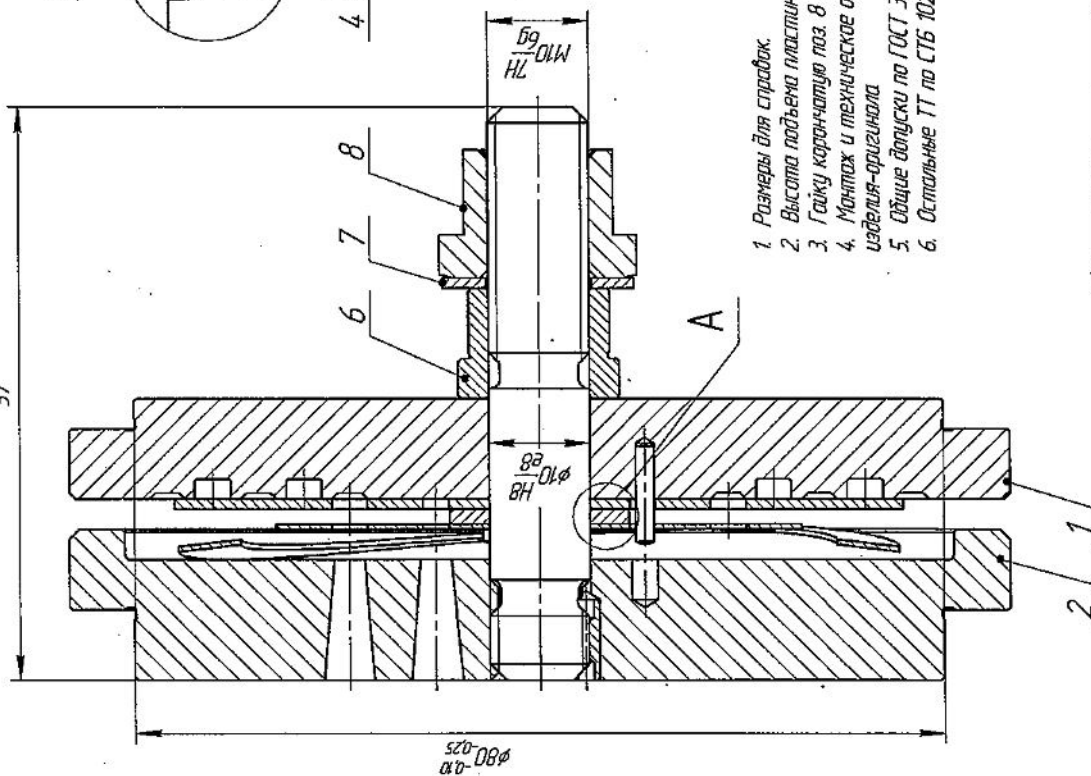
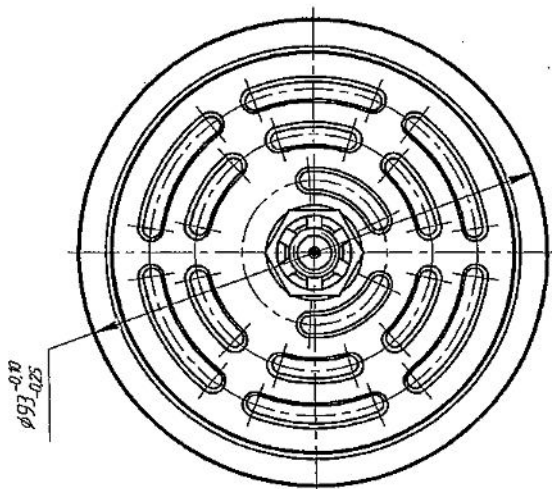
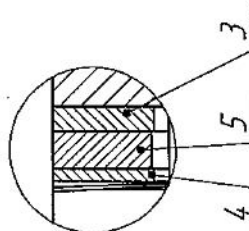
Лист 1

Лист 1

(1:2)

57

A(5:1)



1. Размеры для справок.
2. Высота подбрана пластины поз. 4 в соответствии с указаниями завода изготовителя.
3. Гайку корончатую поз. 8 после затяжки зашлифовать.
4. Монтаж и техническое обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала.
5. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: Н14, н14, ±IT14/2.
6. Остальные IT по СГБ 1022-96.

371-Кл-394.К-503.000 СБ

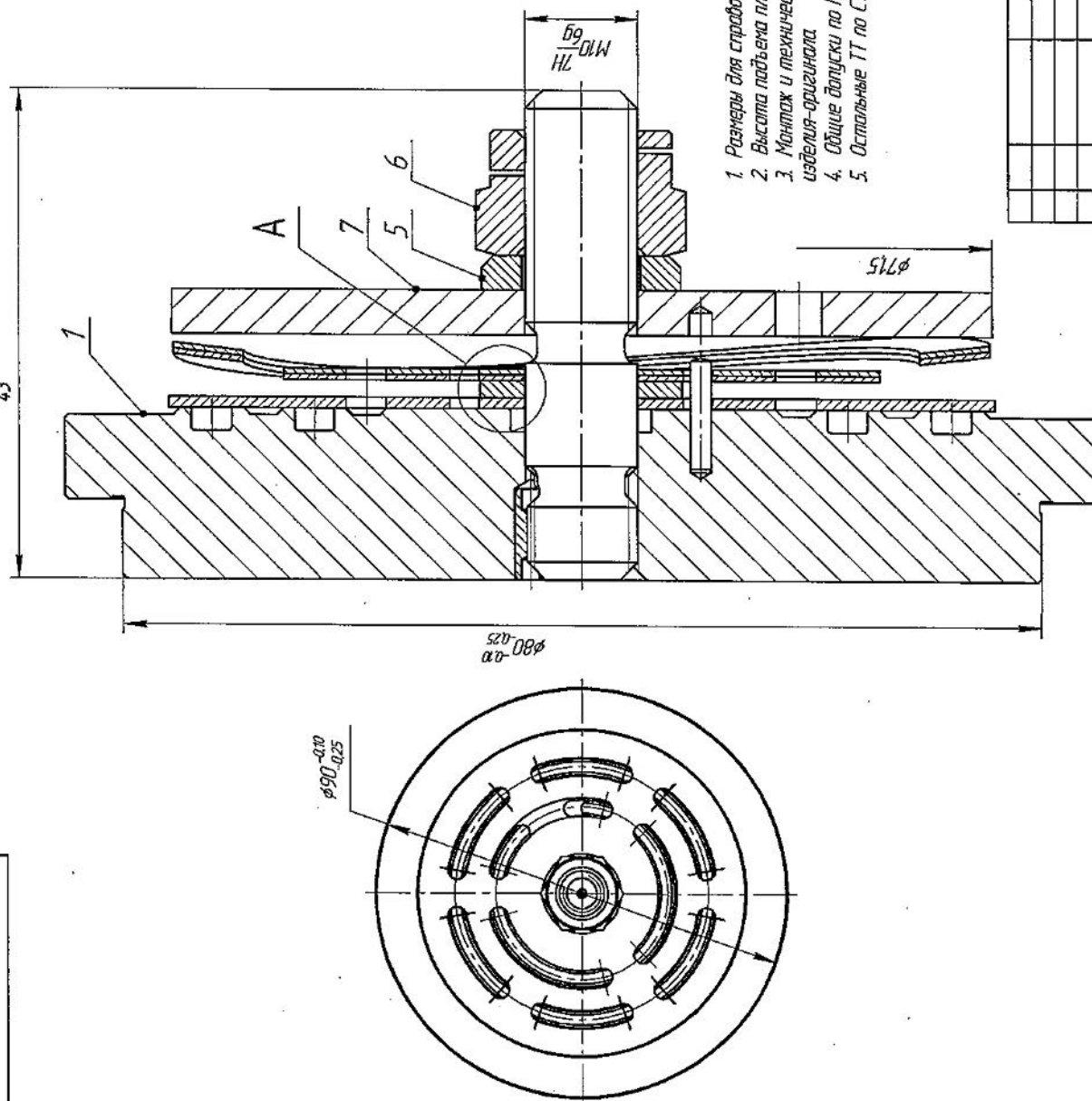
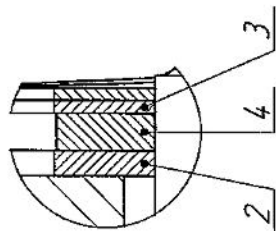
Клапан дисковый
самодельный
всасывающий 1 ступени
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0,87	1:1	

Лит.	Листов
1	1

$(2, 5:1)$

43

 $A(5:1)$ 

1. Размеры для стробок
2. Высота подбёга пластины поз. 3 в соответствии с указаниями завода изготовителя
3. Монтаж и техническое обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала
4. Общие данные по ГОСТ 30893-2002: Н14, н14, ±Т14/2.
5. Остальные ТТ по СТС 1022-96.

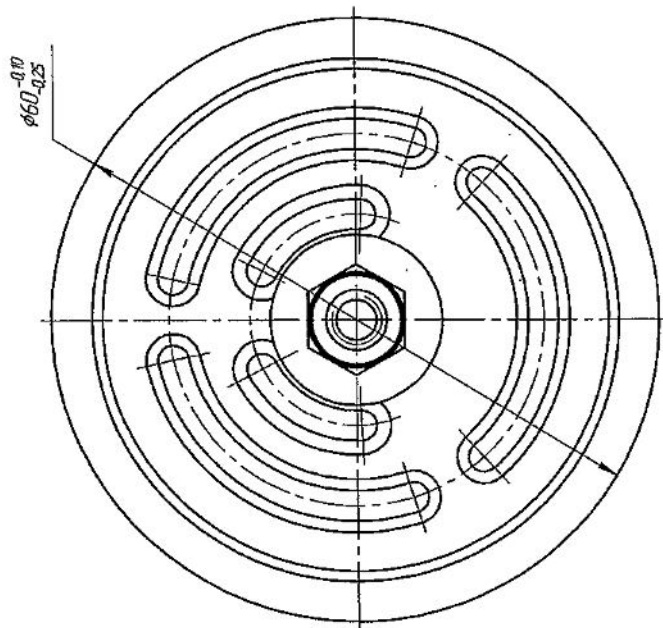
372-K1-393K-503.000 CB

Num.	Macca	Macumad
	0,67	1:1

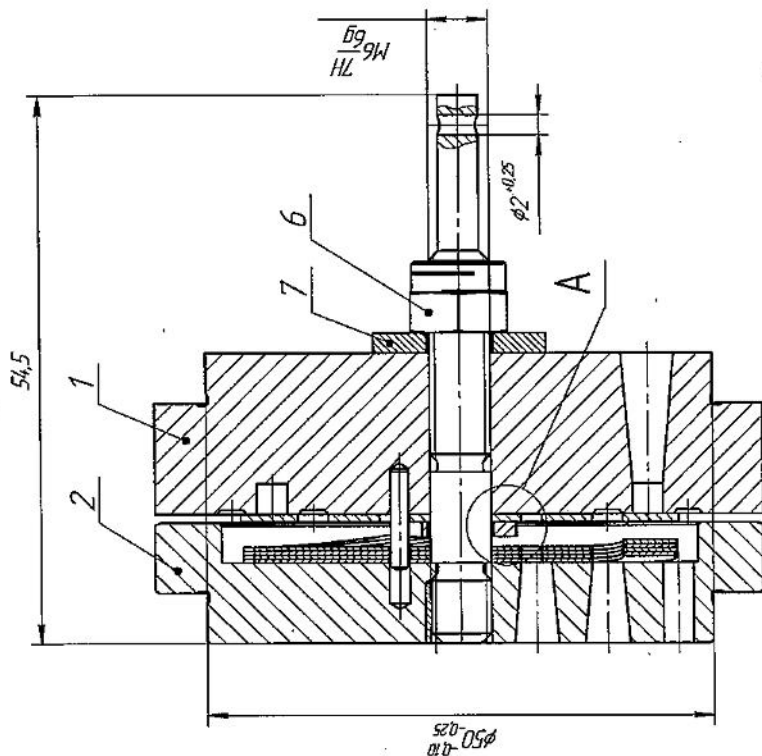
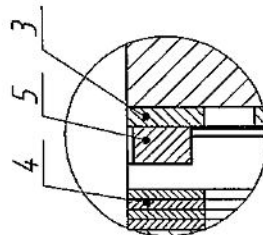
380-Кл-392К-503.000 СБ

Лист №

Лист №



A(5:1)



1. Размеры для справок.
2. Высота подъема пластины поз. 3 в соответствии с указаниями завода изготовителя.
3. Монтаж и техническое обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия оригинала.
4. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
5. Остальные ТТ по СТУ 1022-96.

380-Кл-392К-503.000 СБ

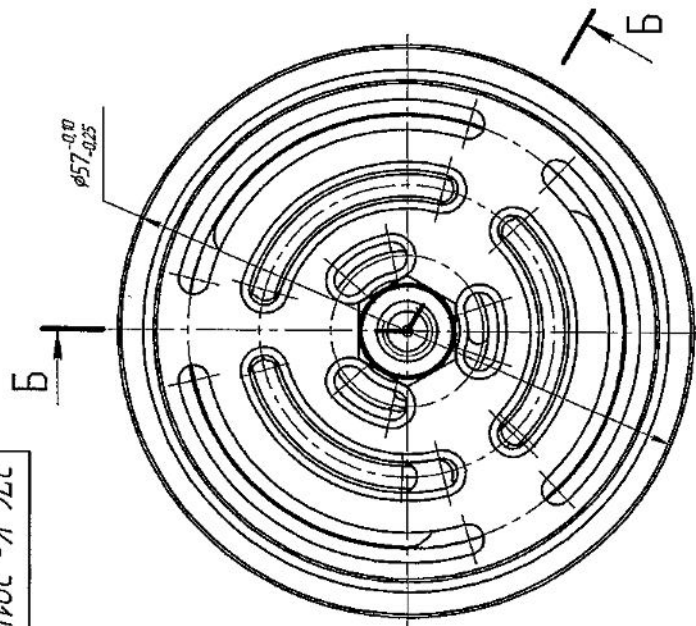
Лист	Масса	Материал
0,41	2:1	
Лист	Листов	1

Клапан дисковый
самодвигательный
всасывающий 2 ступени
Сборочный чертеж

376-Кл-391К-503.000 СБ

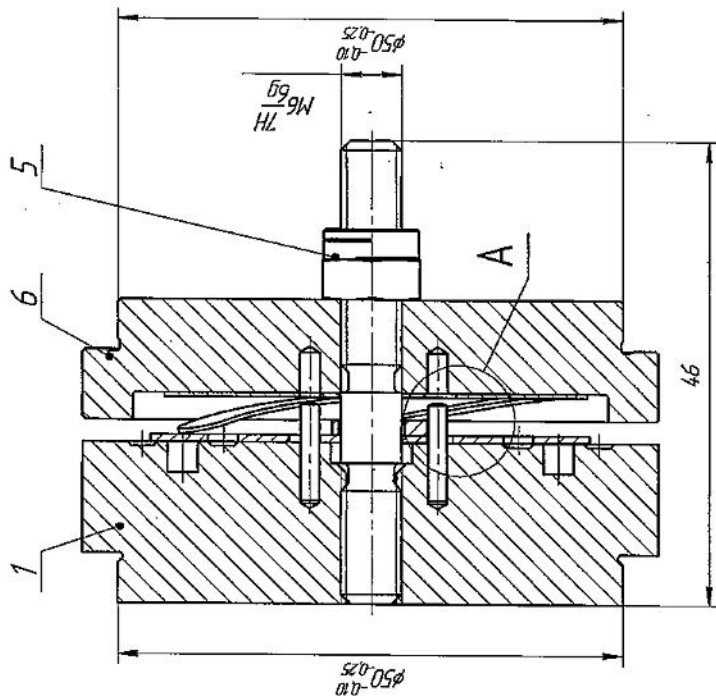
Лист №

Лист №



Б

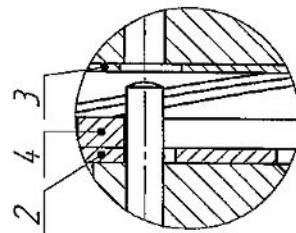
Б-Б



А

1. Размеры для справок.
2. Высота поддона пластины поз. 3 в соответствии с указаниями завода изготовителя.
3. Монтажные технические обслуживания согласно инструкции по сборке/эксплуатации изделия-оригинала.
4. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-К.
5. Остальные ТТ по СТУ 1022-96.

А(4:1)

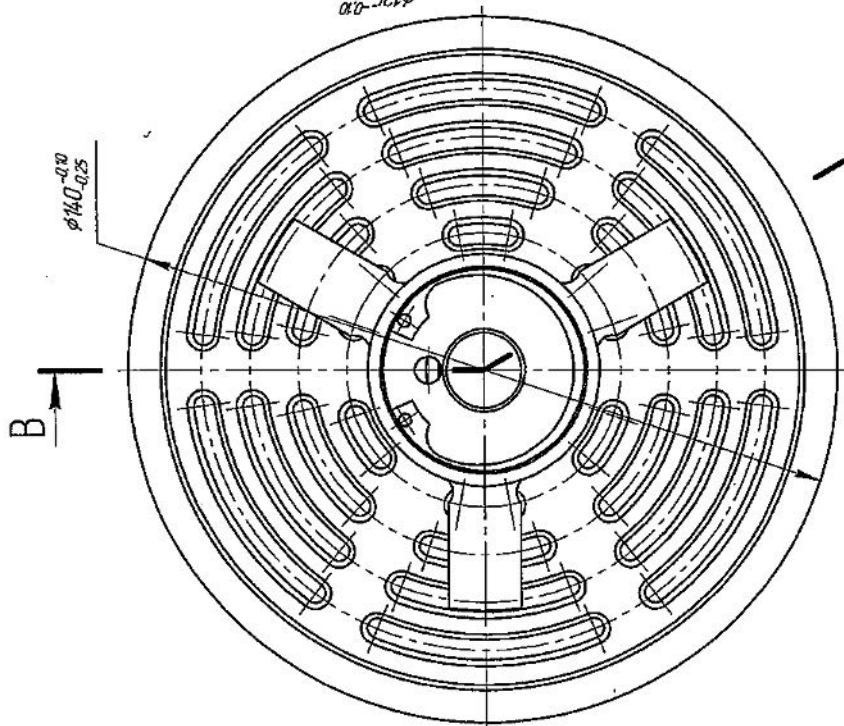
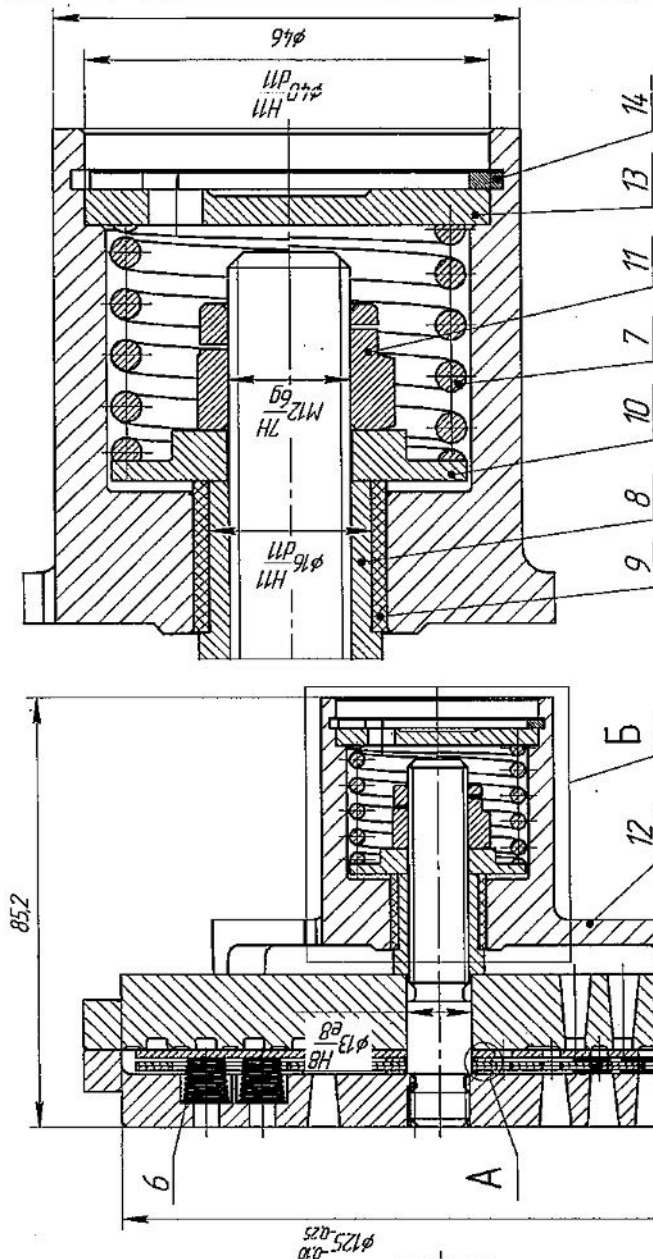
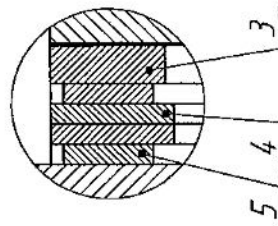


2 4 3

376-Кл-391К-503.000 СБ

Клапан дисковый
состоящий из
нагревающей 2 ступени
сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	0,37	2:1

 $A\{5:1\}$ 

1. Размеры для справок.

2. Висновок проїзду на маршруті поїз. 3 поїз. 4 в домігнутах згідно з вказівками.

3. Монтажные и технические обслуживание согласно инструкции по сборке/эксплуатации

Длительность жизни

4. Одъясните сдвиги по ГОСТ 30893.1

B-B

95,2

 $B(2:1)$

357-K1-398K-502.000 CB

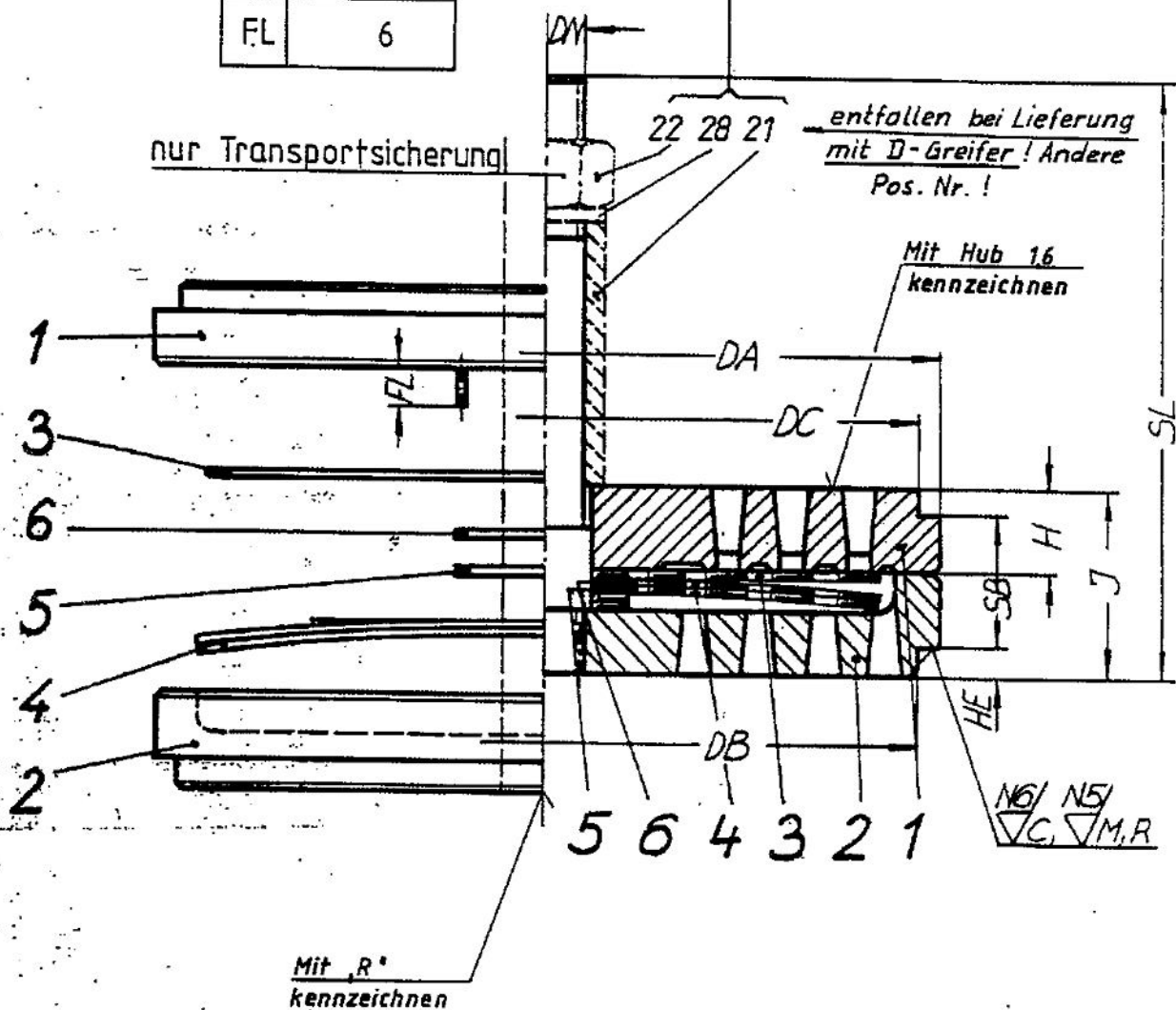
Клапан дисковый, самодетурный всплывающий 1 штуки Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
		2,7	1:1
	Лист	Листов	1

DA	$\phi 112_{-0,120}^{-0,260}$	H	15
DB	$\phi 100_{-0,120}^{-0,260}$	HE	7
DC	$\phi 100_{-0,120}^{-0,260}$	J	27
DN	M 12	SB	15
		SL	70,5
		FL	6

Nur bei Lieferung ohne Greifer

Only for shipment
without unloader

Seulement pour des envois
sans déclencheur



Anzahl der Platten
siehe Stückliste

Quantity of plates
see part list

Nombre de plaques
selon nomenclature

Montageschema: 136039

A
D
E
F
I
U
N
SK
W
NE
M

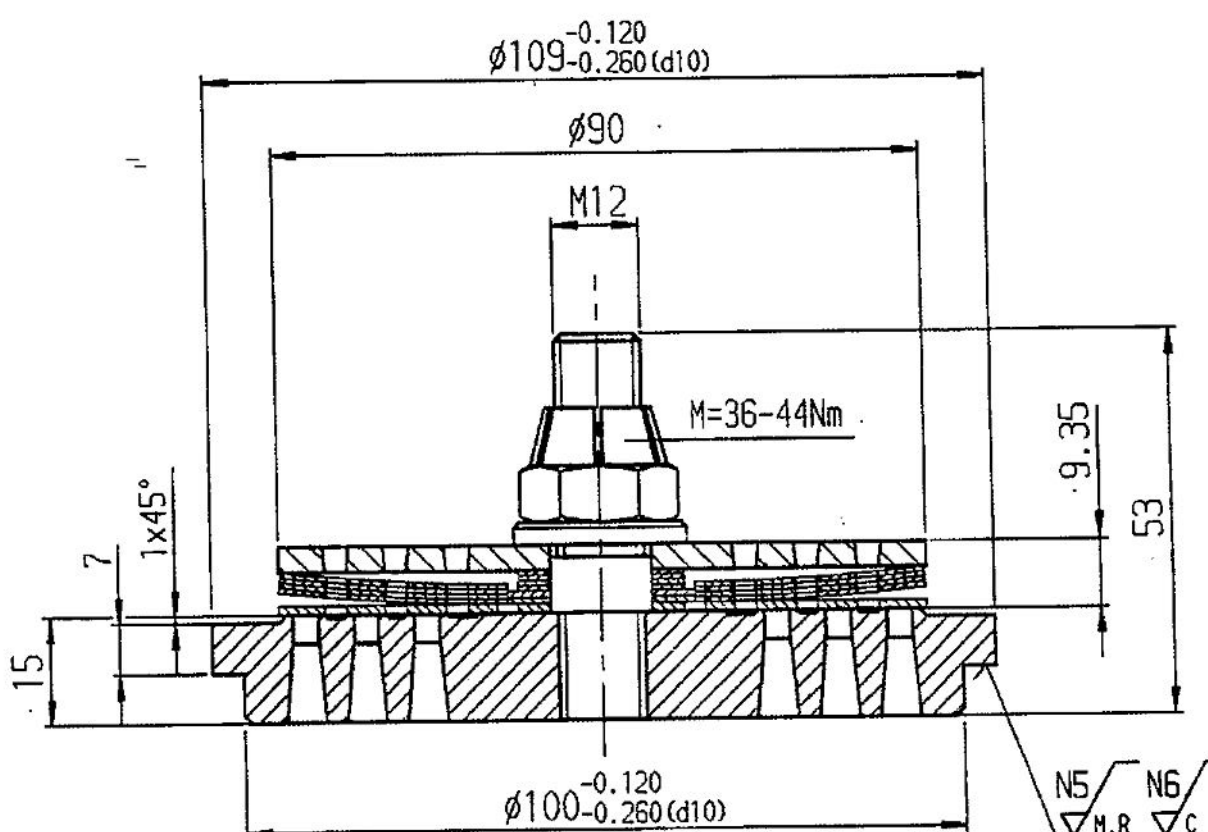
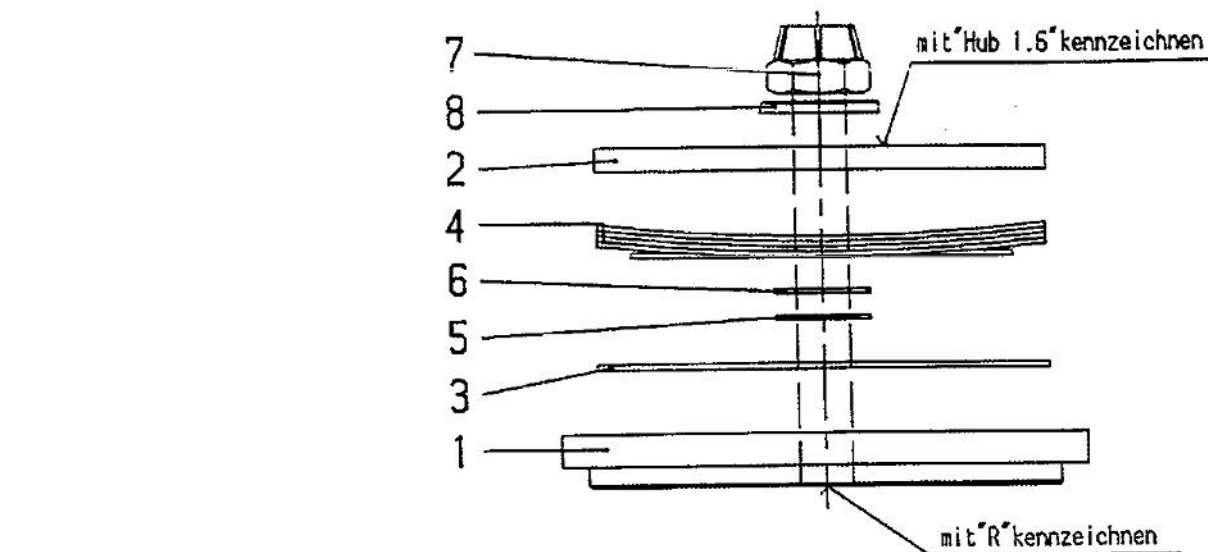
Saugventil
Suction valve
Soupape
d'inspiration

88RX

Geplottet am
20-SEP-93 14:27:18



Wartung und Reparatur dieser Unterlage, Verwertung und Mittelung ihres Inhaltes n.c.
geplant, weil nicht ausdrücklich zugestanden. Zweifelsfrei verbleiben die Schadstoffe.
Alle Rechte für den Fall der Patentverletzung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



MASCHINE	Sachnummern			
Type	Auftr.Nr.	510-611		
Stufe	Stöckl.Nr.	55-131456		
Bohrung	$\varnothing$	mm	(B) 93-09-20/ABM-93/10384	
Hub		mm	Maßstab	1:1
Drehzahl		U/min	Gewicht	kg
Fördermittel			Besondere Hinweise	
ABHEBUNG			Benennung DRUCKVENTIL 88RX	
ABHEBEGREIFER				
SV M. ABHEBEGR.				
VENTIL				
VDMA			TFC	
Hub	/	1.6mm	Ident-Nr. 131456	
Spaltquerschnitt	/	19.5cm²		
Schadenraum	/	32cm³	entstanden aus	
Saug / Druck				
ersetzt d.			Blatt 1 v. 1 BL.	

Ersatzteilverzeichnis zum Verdichter
Typ 1V1 - 2x220
УКАЗАТЕЛЬ ЗАПЧАСТЕЙ КОМПРЕССОРА
ТИПА 1V1 - 2x220

Schnittzeichnung: A900.0340
 РАЗРЕЗ:

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
1	1	Kurbelgehäuse	24 037	E 901.0019
		КАРТЕР КРИВОШИПНОГО МЕХАНИЗМА	C 901.0009	C 901.0069
2	4	Sicherungsscheibe 24	028 621 004	24 037
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА 24		
3	24	Stiftschraube M16x40	DIN 939	24 037
		НАРЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M16X40		
4	24	Mutter M16	DIN 934	24 037
		ГАЙКА M16		
5	2	Dichtung	028 455 042	D 5827
		ПРОКЛАДКА		
6	1	Deckel Filterseite	028 008 015	D 5827
		КРЫШКА НА СТОРОНЕ ФИЛЬТРА		
7	4	Mutter M20x1,5	DIN 934	24 474
		ГАЙКА M20X1, 5		
8	4	Sicherungsblech 21	DIN 93	24 474
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ 21		
9	2	Pleuelstange	028 009 016	24 474
		ШАТУН		
10	4	Pleuelschrauben M20x1,5	028 010 014	Br. 2688
		БОЛТ ШАТУНА M20X1, 5		
11	2	Laufbüchsen	028 189 000	24 518
		ВТУЛЬКИ		
12	2	Dichtung	028 455 043	24 518
		ПРОКЛАДКАЕ		
13	4	Sechskantschrauben M12x70	DIN 561	24 518
		ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ M12X70	910 005 013	
14	2	Kreuzkopfbolzenbüchse	028 432 013	SK 3906
		ВТУЛЬКА ПАЛЦА КРЕЙЦКОПФА		
			Blatt: ЛИСТ:	E 900.0341
			1-5	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
15	2	Kreuzkopfbolzen	028 430 043	Br. 2681
		ПАЛЕЦ КРЕЙЦКОПФА		
16	2	Kreuzkopf	028 013 010	C105.555
		КРЕЙЦКОПФ		
17	2	Dichtung Ø250/191x0,25		C101.2031A
		ПРОКЛАДКА Ø250/191x0,25		
18	12	Stiftschraube M8x20	DIN 939	24 518
		НАРЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M8X20		
19	12	Mutter M8	DIN 934 911 001 097	24 518
		ГАЙКА M8		
20	2	Glocke zur Ölabstreifpackung	028 190 003	C101.2031A
		ПОКРЫТИЕ ДЛЯ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЙ УПАКОВКИ		
21	2	Kupplungsflansch	019 018 012	D105.532
		ФЛАНЕЦ СЦЕПЛЕНИЯ		
22	2	Klemmring	900 004 010	D105.533
		ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО		
23	2	Deckel zur Ölabstreifpackung		D101.2035
		КРЫШКА ДЛЯ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЙ НАБИВКИ		
24	8	Dehnschraube M20	900 022 001	E105.597
		БОЛТ РАЗТЯЖЕНИЯ M20		
25	2	Ölabstreifpackung komplett Ø50	009 551 010	C101.2031A
		МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА КОМПЛЕКТ		
26	4 2	Ölabstreifpackung Innenteile	028 539 002	C101.2031A
		МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА, ВНУТР. КОЛЬЦО	028 538 008	
27	2	O-Ring zum Klemmring	009 449 010	D105.533/2
		O-ОБРАЗН. РЕЗ. КОЛЬЦО		
28	2	Paßscheibe zur Kolbenstange		D105.534
		ДИСТАНЦИОННАЯ ШАЙБА ДЛЯ ШТОКА ПОРШНЯ		
29	2	Dichtung zum Lagerdeckel	028 456 151	22 907
		ПРОКЛАДКА ДЛЯ КРЫШКИ ПОДШИПНИКОВ		
30	4	Dichtung (Deckel Kurbelgehäuse)	028 456 170	D 5827 Br. 3861
		ПРОКЛАДКА (КРЫШКИ КАТЕРА КРИВОШИПНОГО МЕХ-МА)		
31	4	Deckel, Vorderseite (Kurbelgehäuse)	028 008 014	D 5827/1
		КРЫШКА КАТЕРА, ПЕРЕДНАЯ СТОРОНА		
32	4	Deckel		C901.0085
		КРЫШКА		
			Blatt: ЛИСТ:	2-5 E900.0341

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
33	1	Deckel, Pumpenseite	028 008 016	D 5827
		КРЫШКА НА СТОРОНЕ МАСЛ. НАСОСА		
34	12	Zylinderschraube M12x45	DIN 912	24 518
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОЛТ M12X45	910 008 031	
35		Dichtung		C901.0086
		ПРОКЛАДКА		
36	1	Ölleitung		B925.0120
		СМЯЗОЧНЫЙ ТРУБОПРОВОД		
37	1	Magnet Siebfilter M41/5	028 436 045	25 313/21
		СЕТЕВЫЙ ФИЛЬТР С МАГНИТОМ		
38	1	O-Ring zu Filter	000 449 012	25 313/24
		О-ОБРАЗНОЕ РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ФИЛЬТРА		
39	1	Ölstandanzeiger	000 419 001	25 313/30
		УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ МАСЛА		
40	2	Lagerdeckel	028 002 010	22 907/2
		КРЫШКА ПОДШИПНИКА		
41	2	Zylinderrollenlager	028 521 001	22 907
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК		
42	2	Kurbelzapfenlager	028 431 037	D 6731
		ПОДШИПНИК ПАЛЦА КРИВОШИПА		
43	1	Sugo-Aufsteckpumpe Typ N-Gr.1-45/135 Stoz	028 441 020	
		НАСАЖИВАЕМЫЙ ЛОПАСТНЫЙ МАСЛЯНЫЙ НАСОС ФИРМЫ ЗУГО		
44	1	Dichtung zur Pumpe	028 456 144	Br.3010
		ПРОКЛАДКА ДЛЯ НАСОСА		
45	1	Deckel, Außenseite (zur Lagerung)	028 188 005	24 513/1
		КРЫШКА, ВНЕШНЯЯ СТОРНА (К ПОДШИПНИКАМ ОПОРАМ)		
46	2	Dichtung Ø270/215x1	028 456 147	24 513/3
		ПРОКЛАДКА Ø270/215X1		
47	1	Verschlußschraube R 3/4"	DIN 910	024 512
		ВИНТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ		
48	1	Deckel, Schwungradseite	028 188 003	24 513/2
		КРЫШКА НА СТОРОНЕ МАХОВИКА		
49	1	Schwungrad		
		МАХОВИК		
50	1	Simmerring Ø160/130x13	009 454 027	24 513/5
		УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0341
			3-5	

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
51	1	Paßfeder 25x14x125 Form A ШПОНКА 25X14X125	900 139 020	024 512/2
52	1	Druckscheibe Ø110x18 ЗАЖИМНАЯ ШАЙБА	028 016 006	024 512/4
53	1	Kurbelwelle КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ	028 005 016	024 512
54	1	Sicherungsblech 31 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНИЙ ЛИСТ	914 002 019	024 512
55	1	Sechskantschraube M30x60 ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ М30Х60	910 002 069	024 512/6
56	1	Spannhülse ВТУЛЬКА, ЗАЖИМНАЯ	924 006 011	024 512/7
57	1	O-Ring О-ОБРАЗНОЕ РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО	028 449 051	024 512
58	1	Druckring Ø130/100x46 ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	028 026 017	024 512/10
59	1	Ölkühler ХОЛОДИЛЬНИК МАСЛА	028 613 002	Br.2831
60	2	Norma-Schelle Ø50-70 ЗАЖИМЫ	009 605 017	C114.1429
61	2	Ölabweisring Ø50 МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО Ø50	009 637 004	C114.1429
62	2	Kolbenstange Ø50 1.Stufe ШТОК ПОРШНЯ Ø50		C114.1429
63	2	Kolbenstangendichtung, komplett НАБИВКА САЛЬНИКА	0-DOFF-01	C-12 795
64	2	Satz Innenteile zur Kolbenstangendichtung ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАБИВКИ САЛЬНИКА		C-12 795
65	2	Zylinder Ø220 1. Stufe ЦИЛИНДР Ø220 1. СТ.		B910.0216
66	2	Zylinderlaufbüchse Ø220 ВТУЛЬКА ЦИЛИНДРА Ø220	1-096-000735 1-010-009168 УПЛОТНЕНИЕ	C912.0094
67	2	Zylinderdeckeldichtung УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦИЛИНДРА	028 456 157	D 5918 Teil 2
68	2	Zylinderdeckel 1. Stufe КРЫШКА ЦИЛИНДРА 1. СТ.	028 020 033	23 460
			Blatt: ЛИСТ:	4-5 E900.0341

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
69	2	Kolben $\phi 220$ 1. Stufe		C915.0215
		ПОРШЕНЬ $\phi 220$ 1 СТ.		
70	6	Kolbenring $\phi 220/194 \times 9,8$		C915.0215
		ПОРШНЕВЫ КОЛЬЦО $\phi 220/194 \times 9,8$		
71	2	Führungsring $\phi 220/206 \times 29,8$		C915.0215
		НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО $\phi 220/206 \times 29,8$		
72	12	Zylinderschraube M16		C915.0215
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОЛТ M16		
73	2	Befestigungsflansch		D915.0216
		УКРЕПЛЯЮЩИЙ ФЛАНЕЦ		
74	12	Sicherungsbüchse M16	009 168 016	D915.0216
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛЬКА		
75	8	Saugventil 88 RX		50-131455
		КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ 88 RX		
76	8	Saugventilkorb		D121.3000 BL.4
		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛЬКА ДЛЯ КЛАПАНА ВСАСЫВАНИЯ		
77	16	O-Ring	005 449 056	25 248 a
		O-ОБПАЗНОЕ		
78	8	Druckventil 88 RX		55-131456
		КЛАПАН СЖАТИЯ 88 RX		
79	8	Druckventilkorb		D121.3000 BL.4
		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛЬКА ДЛЯ КЛАПАНА СЖАТИЯ		
80	16	Verschlußschraube G 1/4	910 007 006	D121.3000 BL.4
		ЗАПОРНЫЙ ВИНТ G 1/4		
81	16	Dichtung	011 462 004	D121.3000 BL.4
		ПРОКЛАДКА		
			Blatt: ЛИСТ:	5-5 E900.0341

Ersatzteilverzeichnis zum Verdichter
 Typ 2V1 - 300/150
 УКАЗАТЕЛЬ ЗАПЧАСТЕЙ КОМПРЕССОРА
 ТИПА 2V1 - 300/150 Luft

Schnittzeichnung: A900.0332
 РАЗРЕЗ:

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО	Zeichnungs ЧЕРТЕЖ
1	1	Kurbelgehäuse		24 037 C901.006
		КАРТЕР КРИВОШИПНОГО МЕХАНИЗМА		
2	4	Sicherungsscheibe 24	028 621 004	24 037
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ШАЙБА 24		
3	24	Stiftschraube M16x40	DIN 939	24 037
		НАРЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M16X40		
4	24	Mutter M16	DIN 934	24 037
		ГАЙКА M16		
5	2	Dichtung	028 455 042	D 5827
		УПЛОТНЕНИЕ		
6	1	Deckel Filterseite	028 008 015	D 5827
		КРЫШКА НА СТОРОНЕ ФИЛЬТРА		
7	4	Mutter M20x1,5	DIN 934 911 001 026	24 474
		ГАЙКА M20X1,5		
8	4	Sicherungsblech 21	DIN 93	24 474
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ 21		
9	2	Pleuelstange	028 009 016	24 474
		ШАТУН		
10	4	Pleuelschrauben M20x1,5	028 010 014	Br. 2688
		БОЛТ ШАТУНА M20X1,5		
11	2	Laufbüchsen	028 189 000	24 518
		ВТУЛКИ		
12	2	Dichtung	028 455 043	24 518
		УПЛОТНЕНИЕ		
13	4	Sechskantschrauben M12x70	DIN 561 910 005 013	24 518
		ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ M12X70		
14	2	Kreuzkopfbolzenbüchse	028 432 013	SK 3906
		ВТУЛКА ПАЛЬЦА КРЕЙЦКОПФА		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0333
			1-7	

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
15	2	Kreuzkopfbolzen ПАЛЕЦ КРЕЙЦКОПФА	028 430 043 ↓	Br. 2681
16	2	Kreuzkopf КРЕЙЦКОПФ	028 013 010	C105.555
17	2	Dichtung Ø250/191x0,25 УПЛОТНЕНИЕ Ø250/191x0,25		C101.2031A
18	12	Stiftschraube M8x20 НАРЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M8X20	DIN 939	24 518
19	12	Mutter M8 ГАЙКА M8	DIN 934 911 001 097	24 518
20	2	Glocke zur Ölabbstreifpackung КРЫШКА ДЛЯ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЙ УПАКОВКИ	028 190 003	C101.2031A
21	2	Kupplungsflansch ФЛАНЕЦ СЦЕПЛЕНИЯ	019 018 012	D105.532
22	2	Klemmring ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	900 004 010	D105.533
23	2	Deckel zur Ölabbstreifpackung КРЫШКА ДЛЯ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЙ НАБИВКИ		D101.2035
24	8	Dehnschraube M20 БОЛТ РАЗТЯЖЕНИЯ M20	900 022 001	E105.597
25	2	Ölabstreifpackung komplett Ø50 МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА КОМПЛЕКТ	009 551 010 ↓	C101.2031A
26	4 2	Ölabstreifpackung Innenteile МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА, ВНУТР. КОЛЬЦО	028 539 002 028 538 008	C101.2031A
27	2	O-Ring zum Klemmring O-ОБРАЗН. РЕЗ. КОЛЬЦО	009 449 010	D105.533/2
28	2	Paßscheibe zur Kolbenstange ДИСТАНЦИОННАЯ ШАЙБА ДЛЯ ШТОКА ПОРШНЯ		D105.534
29	2	Dichtung zum Lagerdeckel УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КРЫШКИ ПОДШИПНИКОВ	028 456 151	22 907
30	4	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ	028 449 111	E 913.0003
31	4	Fensterverkleidung (Plexiglas) КРЫШКА ОРГАНИЧЕСКОЕ СТЕКЛО	028 422 030	E 913.0002
32	1	Deckel КРЫШКА		C 901.0085
			Blatt: ЛИСТ: 2-7	E900.0333

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
33	1	Deckel, Pumpenseite КРЫШКА НА СТОРОНЕ МАСЛ. НАСОСА	028 008 016	D 5827
34	12	Zylinderschraube M12x45 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОЛТ M12X45	DIN 912 910 008 031	24 518
35	1	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ		C 901.0086
36	1	Ölleitung СМАЗОЧНЫЙ ТРУБОПРОВОД		B 925.0120
37	1	Magnet Siebfilter M41/5 СЕТЕВЫЙ ФИЛЬТР С МАГНИТОМ	028 436 045	25 313/21
38	1	O-Ring zu Filter О-ОБРАЗНОЕ РЕЗИНОВОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ФИЛЬТРА	000 449 012	25 313/24
39	1	Ölstandanzeiger УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ МАСЛА	000 419 001	25 313/30
40	2	Lagerdeckel КРЫШКА ПОДШИПНИКА	028 002 010	22 907/2
41	2	Zylinderrollenlager ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК	028 521 001	22 907
42	2	Kurbelzapfenlager ПОДШИПНИК ПАЛЦА КРИВОШИПА	028 431 037	D 6731
43	1	Sugo-Aufsteckpumpe Typ N-Gr.1-45/135 Stoz НАСАЖИВАЕМЫЙ ЛОПАСТНЫЙ МАСЛЯНЫЙ НАСОС ФИРМЫ ЗУГО	028 441 020	
44	1	Dichtung zur Pumpe УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ НАСОСА	028 456 144	Br.3010
45	1	Deckel, Außenseite (zur Lagerung) КРЫШКА, ВНЕШНЯЯ СТОРОНА (К ПОДШИПНИКАМ ОПОРАМ)	028 188 005	24 513/1
46	2	Dichtung Ø270/215x1 УПЛОТНЕНИЕ Ø270/215X1	028 456 147	24 513/3
47	1	Verschlußschraube R 3/4" ВИНТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	DIN 910	024 512
48	1	Deckel, Schwungradseite КРЫШКА НА СТОРОНЕ МАХОВИКА	028 188 003	24 513/2
49	1	Schwungrad МАХОВИК		
50	1	Simmerring Ø160/130x13 УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	009 454 027	24 513/5
			Blatt: ЛИСТ:	3-7 E900.0333

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
51	1	Paßfeder 25x14x125 Form A ШПОНКА 25X14X125	900 139 020	024 512/2
52	1	Druckscheibe Ø110x18 ЗАЖИМНАЯ ШАЙБА	028 016 006	024 512/4
53	1	Kurbelwelle КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ	028 005 016	024 512
54	1	Sicherungsblech 31 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ	914 002 019	024 512
55	1	Sechskantschraube M30x60 ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ М30Х60	910 002 069	024 512/6
56	1	Spannhülse ВТУЛЬКА, ЗАЖИМНАЯ	924 006 011	024 512/7
57	1	O-Ring О-ОБРАЗНОЕ РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО	028 449 051	024 512
58	1	Druckring Ø130/100x46 ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	028 026 017	024 512/10
59	1	Ölkühler ХОЛОДИЛЬНИК МАСЛА	028 613 002	Br.2831
60	2	Norma-Schelle Ø50-70 ЗАЖИМЫ	009 605 017	C114.1539 C114.1710
61	2	Ölabweisring Ø50 МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО Ø50	009 637 004	C114.1539 C114.1710
62	1	Kolbenstange Ø50 1.Stufe ШТОК ПОРШНЯ Ø50	1-080-003497	C114.1539
63	1	Kolbenstangendichtung, komplett НАБИВКА САЛЬНИКА		B-12 798
64	1	Satz Innenteile zur Kolbenstangendichtung ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАБИВКИ САЛЬНИКА	1-081-000933	B-12 798
65	1	Zylinder Ø300 1. Stufe ЦИЛИНДР Ø300 1. СТ.		A910.0214
66	1	Zylinderlaufbüchse Ø300 ВТУЛЬКА ЦИЛИНДРА	1-096-001292	C112.635
67	1	Zylinderdeckeldichtung УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦИЛИНДРА	017 456 161 J	D 6609 Teil 1
68	1	Zylinderdeckel 1. Stufe КРЫШКА ЦИЛИНДРА 1. СТ.	017 020 028	024 062
			Blatt: ЛИСТ:	4-7
			E900.0333	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
69	1	Kolben $\phi 300$ 1. Stufe ПОРШЕНЬ $\phi 300$ 1 СТ.		C915.0206
70	2	Kolbenring $\phi 300/270 \times 11,8$ ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА $\phi 300/270 \times 11,8$	1-079-004203	C915.0206
71	1	Führungsring $\phi 300/a \times 24,8/rad7$ НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО $\phi 300/A \times 24,8/РАД7$	1-079-004205	C915.0206
72	6	Zylinderschraube M16 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ БОЛТ M16		C915.0206
73	6	Amecoil-Einsatz M16 ВУЛЬКА ТИПА Amecoil M16	912 002 005	C915.0206
74	1	Befestigungsflansch УКРЕПЛЯЮЩИЙ ФЛАНЕЦ		D115.1975 BL.2
75	6	Sicherungsbüchse M16 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ВТУЛЬКА	009 168 016	D115.1975 BL.2
76	4	Saugventil 117 R1 mit Greifer 1. Stufe КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ 117 R1 С ЗАЖИМОМ	015 483 226 J	
77	4	Saugventilkorb ЗАЖИМНАЯ ВТУЛЬКА ДЛЯ КЛАПАНА ВСАСЫВАНИЯ		25 558 BL.2
78	8	O-Ring О-ОБРАЗНОЕ	015 449 062 J	25 558 BL.2
79	4	Zylinderstift C20 ЦИЛИНДРАЯ ШПИЛЬКА	920 001 032	25 558 BL.2
80	6	pneum. Steuerzylinder 1. und 2. Stufe ПНЕВМ. ЦИЛИНДР ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ КЛАПАНА ВСАСЫВАНИЯ	005 509 007	C921.0262 25 558 BL.2
81	4	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ	005 463 048	25 558 BL.2
82	4	Druckventil 117 R1 1. Stufe КЛАПАН СЖАТИЯ 117 R1	017 483 205 J	
83	4	Druckventilkorb ЗАЖИМНАЯ ВТУЛЬКА ДЛЯ КЛАПАНА СЖАТИЯ		D121.3002 BL.2
84	4	Verschlußschraube G $\frac{1}{4}$ ЗАПОРНЫЙ ВИНТ G $\frac{1}{4}$	910 007 006	D121.3002 BL.2
85	4	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ	011 462 004	D121.3002 BL.2
86	4	Verbindungsstück СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		D121.3001 BL.7
			Blatt: ЛИСТ:	5-7 E900.0333

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DW-Nr. СКЛАД/ДВИГ. НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО
87	1	Kolbenstange $\phi 50$ 2. Stufe ШТОК ПОРШНЯ $\phi 50$	1-080-003438	C114.1710
88	1	Kolbenstangendichtung, komplett НАБИВКА САЛЬНИКА		B-12 799
89	1	Satz Innenteile zur Kolbenstangendichtung ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАБИВКИ САЛЬНИКА	1-081-000934	B-12 799
90	1	Zylinder $\phi 150$ 2. Stufe ЦИЛИНДР $\phi 150$		A910.0200
91	1	Zylinderlaufbüchse $\phi 150$ ВТУЛЬКА ЦИЛИНДРА $\phi 150$	1-096-001294	C112.748
92	1	Zylinderdeckeldichtung УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦИЛИНДРА	1-010-000852	C110.1619
93	1	Zylinderdeckel КРЫШКА ЦИЛИНДРА		B110.2006
94	1	Kolben $\phi 150$ ПОРШЕНЬ $\phi 150$	1-042-008406	C915.0207
95	4	Kolbenring $\phi 150/124 \times 9,8$ ПОРШНЕВЬ КОЛЬЦО $\phi 150/124 \times 9,8$	1-079-004204	C915.0207
96	1	Führungsring $\phi 150/ax 44,8/rad 6$ НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО $\phi 150/AX 44,8/RAD 6$	1-079-004206	C915.0207
97	1	Kolbenmutter ГАЙКА ПОРШЕНЯ	035 288 007 ✓	C915.0207 D114.989
98	2	Saugventil 88 RX mit Greifer 2. Stufe КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ 88RX С ЗАЖИМОМ	005 483 224 J	
99	2	Saugventilkorb ВТУЛЬКА ЗАЖИМА КЛАПАНА		D921.0261
100	2	Saugventildeckel КРЫШКА ДЛЯ КЛАПАН		C921.0262
101	8	Gewindestift M16 НАРЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M16	910 021 043	C921.0262
102	8	Hutmutter M16 ГОЛОВНАЯ ГАЙКА	911 009 013	C921.0262
103	8	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ	009 463 049	C921.0262
104	2	Zylinderstift ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ		D121.3983 BL.3
		Blatt: ЛИСТ:	6-7	E900.0333

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
105	2	Adapter		C921.0262 E921.0162
		АДАПТЕР		
106	4	Dichtung	005 463 048	C921.0262
		УПЛОТНЕНИЕ		
107	2	Druckventil 88 RX <i>2. Stufe</i>	005 483 225	
		КЛАПАН САЖАТИЯ 88RX		
108	2	Druckventilkorb		D121.4782
		ЗАЖИМНАЯ ВТУЛКА ДЛЯ КЛАПАНА САЖАТИЯ		
109	2	Verbindungsstück		D121.3662 BL.7
		СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
110	2	Ventildeckel		C121.4780
		КРЫШКА		
111	8	Gewindestift M20	910 021 046	C121.4780
		НАПЕЗНАЯ ШПИЛЬКА M20		
112	8	Nutmutter M20	911 009 008	C121.4780
		ГОЛВНАЯ ГАЙКА M20		
113	8	Dichtung	009 462 007	C121.4780
		УПЛОТНЕНИЕ		
		<i>Ansaugfilter (Micro-Top-Patrone)</i>	<i>008 436 048</i>	
		<i>Schmutzfänger</i>	<i>1-020-000412</i>	
		<i>Rückschlagventil</i>	<i>1-002-0001144</i>	
			Blatt: 7-7 ЛИСТ:	E900.0333

Ersatzteilverzeichnis zum Verdichter
Typ BV35 - 150/85
УКАЗАТЕЛЬ ЗАПЧАСТЕЙ КОМПРЕССОРА
ТИПА BV 35 - 150/85

Schnittzeichnung: A900.0338
РАЗРЕЗ:

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
1	1	Kurbelgehäuse		A101.1964 C901.0066
		КАРТЕР КРИВОШИПНОГО МЕХАНИЗМА		
2	1	Dichtung zum Lagerdeckel	035 455 054	E101.1599
		УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КРЫШКИ ПОДШИПНИКОВ		
3	1	Lagerdeckel(Pumpenseite)	035 002 015	B101.1514
		КРЫШКА ПОДШИПНИКА(СТОР. НАСОСА)		
4	1	Sugo-Aufsteckpumpe Typ N-Gr.1-45/135 Stoz	028 441 020	E126.324
		НАСАЖИВАЕМЫЙ ЛОПАСТЫЙ МАСЛЯНЫЙ НАСОС ФИРМЫ ЗУГО		
5	1	Dichtung zur Pumpe	028 456 144	Br.3010
		УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ НАСОСА		
6	1	Kurbelwelle	035 005 019	B106.828
		КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ		
7	2	Zylinderrollenlager	008 521 002	B106.828
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ РОЛИКОВЫЙ ПОДШИПНИК		
8	1	Kurbelzapfenlager	035 431 052	C102.360
		ПОДШИПНИК ПАЛЬЦА КРИВОШИПА		
9	1	Zylinderstift 6m6x10	920 001 008	C102.360
		ШТИФТ; ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ		
10	1	Pleuelstange	029 009 021	B104.597
		ШАТУН		
11	2	Sicherungsring $\phi 50 \times 2$	928 001 008	B105.575
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОЕ КОЛЦО		
12	2	Kreuzkopfbolzen	008 430 042	B105.575/4
		ПАЛЬЕЦ КРЕЙЦКОПФА		
13	1	Kreuzkopfbolzenbüchse	035 432 016	E105.490
		ВТУЛКА ПАЛЬЦА КРЕЙЦКОПФА		
14	1	Kreuzkopf	029 290 012	B105.575
		КРЕЙЦКОПФА		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			1-6	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
15	2	Ausgleichsgewicht ПРОТИВОВЕС	035 231 001	B108.015
16	2	Zylinderschraube M20x200 ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВИНТ	910 008 077	D105.587
17	1	unterer Kupplungsflansch НИШНИЙ ФЛАНЕЦ СЦЕПЛЕНИЯ	029 018 009	D105.587
18	1	Paßscheibe zur Kolbenstange ДИСТАНЦИОННАЯ ШАЙБА ДЛЯ ШТОКА ПОРШНЯ	029 155 003	D105.564
19	2	Fensterdeckel 380x370x12 КРЫШКА ОКНА КАТЕРА	029 279 018	C113.930
20	2	Dichtung 380x370x2 УПЛОТНЕНИЕ	029 456 194	C113.931
21	1	oberer Kupplungsflansch ВЕРХНИЙ ФЛАНЕЦ СЦЕПЛЕНИЯ	029 018 010	D105.588
22	1	O-Ring zum Klemmring О-ОБРАЗН. РЕЗ КОЛЬЦО	800 320 793	D105.556
23	1	Klemmring 2-teilig ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО, 2-ЭЛЕМЕНТНОЕ	029 217 001	D101.556
24	2	Ölabstreifpackung Innenteile	008 539 001	C101.1850
	1	МАСЛООТРЕЖАТЕЛЬНАЯ УПАКОВКА, ВНУТР. КОЛЬЦО	008 538 007	
25	1	Deckel zur Ölabstreifpackung КРЫШКА ДЛЯ МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЙ НАБИВКИ	029 008 033	C101.1970
26	1	Ölabweisring Ø40 МАСЛООТРАЖАТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	009 605 016 009 637 003	C914.0005
27	1	Zwischenstück ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ	029 012 018	A113.925
28	1	Kolbenstange ШТОК ПОРШНЯ		C914.0033
29	1	Dichtung zum Magnetfilter УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ МАГНИТН ФИЛРА	002 456 181	
30	4	Sechskantmutter NF 16 6-ГРАН. ГАЙКА	911 001 074	D105.585
31	4	Dehnschraube HQ M16x80 БОЛТ РАЗТЯЖЕНИЯ	029 360 002	D105.587
32	1	Verschlußschraube R3/4" ВИНТ ДЛЯ УПЛОТНЕНИЯ	910 007 012	B106.828
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			2-6	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
33	1	Sicherungsring $\phi 180 \times 4$ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬН. КОЛЬЦО	928 001 022	A101.1964
34	1	Dichtung zum Lagerdeckel УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ КРЫШКИ ПОДШИПНИКА	035 455 056	E101.1608
35	1	Lagerdeckel(Schwungradseite) КРЫШКА ПОДШИПНИКА(СТОР. МАХОВИКА)	035 003 014	C101.1524
36	1	Simmerring $\phi 130/110 \times 13$ УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА	009 454 023	
37	1	Druckring $\phi 110/85 \times 67$ ЗАЖИМНОЕ КОЛЬЦО	035 026 019	E106.830
38	1	Paßfeder ШПОНКА	900 139 016	B106.828
39	1	Druckscheibe ЗАЖИМНАЯ ШАЙБА	035 016 009	E144.275
40	1	Sechskantschraube M24x60 ШЕСТИГРАННЫЙ БОЛТ	910 002 153	E144.275
41	1	Sicherungsblech $\phi 25$ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ	914 002 017	E144.275
42	1	Spannhülse ВТУЛКА ЗАЖИМНАЯ	924 006 011	B106.828
43	1	O-Ring О-ОБРАЗНОЕ РЕЗИНОВОЕ КОЛЬЦО	035 449 069	B106.828
44	1	Schwungrad МАХОВИК		
45	2	Fensterdeckel КРЫШКА ОКНА		E113.928
46	2	Dichtung УПЛОТНЕНИЕ	029 456 193	E113.929
47	1	Doppelzahnstange РЕЙКА, ДВОЙНАЯ	035 212 001	B108.003
48	2	Ritzellagerbolzen ПАЛЕЦ ШЕСТЕРНИ	029 209 002	D108.013
49	2	DU-Lagerbüchse ВТУЛКА ПОДШИПНИКА	035 632 000	D108.010
50	2	Stirnrad ЦИЛИНДР. ЗЧЫЧАТ. КОЛЕСО	035 339 002	B108.003
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			3-6	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
51	4	Zylinderschraube M16x200	910 008 049	B108.015
		ЦИЛИНДРИЧ. ВИНТ		
52	4	Sechskantmutter M16	911 001 016	B108.015
		6-ГРАН. ГАЙКА		
53	4	Sicherungsblech 17	914 002 031	B108.015
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ		
54	4	Federring 16	915 001 021	B108.015
		ПРУЖИННОЕ КОЛЬЦО		
55	8	Zylinderstift 14m6x90	920 001 024	B108.015
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ШТИФТ		
56	2	Zahnstange	035 338 021	B108.003
		ЗУБЧАТАЯ РЕКА		
57	1	Dichtung	029 456 258	C101.2516
		УПЛОТНЕНИЕ		
58	2	Pleuelschraube M18x1.5x160	029 010 020	E104.598
		БОЛТ ШАТУНА		
59	2	Sicherungsblech	914 002 005	E104.598
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ		
60	1	NEA-Deckel 280x280x12	002 008 024	E101.1535
		КРЫШКА-NEA 280x280x16		
61	2	Dichtung	002 455 049	E101.1537
		УПЛОТНЕНИЕ		
62	1	Fensterdeckel 280x280x12	002 008 027	E101.1534
		КРЫШКА ОКНА 280X280X12		
63	4	Anlaufscheibe Ø62/40x7	029 211 001	E108.014
		ДИСТАНЦИОННАЯ ШАЙБА		
64	1	Winkelstück	925 011 023	B125.824
		УГОЛЬНИК		
65	1	EntlüftungsfILTER R2"	005 436 050	B125.824
		ФИЛЬТР ВЕНТИЛИЗАЦИИ R2"		
66	1	Kolbenstangendichtung, komplett		B-12812
		НАБИВКА САЛЬНИКА		
67	1	Satz Innenteile zur Kolbenstangendichtung		
		ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ ДЛЯ НАБИВКИ САЛЬНИКА		
68	1	Zwischenring		C113.1117
		ПРОМЕЖУТОЧНОЕ КОЛЬЦО		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			4-6	

Pos. ПОЗ.	Stück ШТУК	Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
69	1	Zylinder Ø150 1.Stufe		A910.0012
		ЦИЛИНДР 1. СТ		
70	1	Zylinderlaufbüchse		C912.0105
		ВТУЛКА ЦИЛИНДРА		
71	1	Zylinderkopfdichtung		D110.1179
		УПЛОТНЕНИЕ КРЫШКИ ЦИЛИНДРА		
72	1	Kolben Ø150/85		C115.1981
		ПОРШЕНЬ		
73	7	Kolbenring 1.Stufe Ø150x9.8ax,13rad		C115.1981
		ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО 1. СТ		
74	1	Führungsring 1.Stufe Ø150x19.8ax,6rad		C115.1981
		НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЬЦО 1. СТ		
75	4	Winkelring 2.Stufe Ø85x7.3ax,7rad		C115.1981
		УГЛОВОЕ ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО		
76	8	Kolbenring Ø85x5.9ax,8rad		C115.1981
		ПОРШНЕВОЕ КОЛЬЦО		
77	1	Hohlschraube		D115.1982
		ПОЛЫЙ ВИНТ		
78	1	Befestigungskammer f.Winkelringe		D115.1983
		КАМЕРНЫЙ КРЕПЕЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ		
79	2	Kolbenkammerring		D115.1982
		КАМЕРН. КОЛЬЦО ДЛЯ ПОРШН. КОЛЕЦ		
80	1	Führungskammerring		D115.1669
		КАМЕРН. КОЛЬЦО ДЛЯ НАПРАВЛ. КОЛЕЦ		
81	1	Saugventil 1.Stufe 70 RLX		50-150995
		КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ 1. СТ		
82	1	Saugventilkorb		D921.0257
		ВТУЛКА ЗАЖИМА КЛАПАНА		
83	8	Tellerfedern	009 536 149	
		ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ		
84	1	Verbindungsstück 1.Stufe		E921.1982
		СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
85	4	Distanzrohr		D121.1982
		ДИСТАНЦИОННАЯ ТРУБА		
86	2	Saug-u.Druckventildeckel		C912.0014
		КРЫШКА КЛАПАНОВ ВСАС. /СЖАТ.		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			5-6	

Pos. Stück ПОЗ. ШТУК		Benennung ОБОЗНАЧЕНИЕ	Lager-/DIN-Nr. СКЛАД/ДИН НО.	Zeichnungs-Nr. ЧЕРТЕЖ НО.
87	2	Zylinderschraube M12x35	910 008 029	
		ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ ВИНТ		
88	1	Druckventil 1.Stufe 70 RLX		55 - 126480
		КЛАПАН САЖАТИЯ 1. СТ		
89	1	Druckventilkorb		D921.0013
		ЭЖИНЖАЯ ВТУЛКА ДЛЯ КЛАПАНА САЖАТИЯ		
90	1	Verbindungsstück		D921.0265
		СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
91	1	Zylinder Ø85 2.Stufe		B910.0201
		ЦИЛИНДР		
92	1	Zylinderlaufbüchse		C912.0106
		ВТУЛКА ЦИЛИНДРА		
93	1	Kernlochdeckel	000 036 001	D110.879
		КРЫШКА ОТВЕРСТИЯ СТЕРЖЕНЯ		
94	1	Dichtung	000 456 093	D110.879
		УПЛОТНЕНИЕ		
95	1	Saugventil 2.Stufe 42 RL		50-135864
		КЛАПАН ВСАСЫВАНИЯ		
96	2	Saug.-u.Druckventilkorb		D921.0007
		ВТУЛКА КЛАПАНА ВСАС. /СЖАТ.		
97	2	Saug.-u.Druckventildeckel		D921.0006
		КРЫШКА КЛАПАНА ВСАС. /СЖАТ.		
98	2	Verbindungsstück		E921.0008
		СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ЧАСТЬ		
99	2	Zylinderschraube M12x45	910 008 031	D921.0006
		ЦИЛИНДР. ВИНТ		
100	16	Tellerfedern	009 536 145	
		ТАРЕЛЬЧАТЫЕ ПРУЖИНЫ		
101	1	Druckventil 2.Stufe 42RL		55 - 150699
		КЛАПАН СЖАТИЯ		
			Blatt: ЛИСТ:	E900.0339
			6-6	