

**Приложение № 1.1 к
документации о закупке**

**Информация для проведения Заказчиком экспертной оценки и
сопоставления технических характеристик предложений Участников**

Дата: _____

Полное наименование участника: _____

Сведения об участнике, требования, предъявляемые к оборудованию со стороны Заказчика			Ед. изм.	Параметры	*Оборудование, предоставленное со стороны Участника (заполняет Участник с предоставлением полной информации по каждому пункту требований с указанием ссылок на страницы прилагаемых подтверждающих документов)
Сведения, требования					
1			2		
1.	Юридический адрес (место нахождения) участника, реквизиты (р/сч., УНП др., тел., факс.)	-	+		
2.	Организационно-правовая форма	-	+		
3.	Является: - производителем -сбытовой организацией (официальным торговым представителем) -посредником (указать, кто является производителем)	-	+		
4.	Наименование оборудования: Токарный станок с ЧПУ с наклонной станиной и осью Y	-	+	(наименование и модель в соответствии с паспортными данными)	

5.	Назначение оборудования:			
5.1	предназначен для выполнения разнообразных токарных работ, таких как наружное точение, растачивание, сверление, нарезание резьбы, а также иметь возможность, при помощи вращающегося инструмента и за счет перемещения инструмента по оси Y, обрабатывать внецентровые отверстия, продольные и поперечные поверхности, фрезеровать лыски, пазы, обрабатывать контурные и профильные канавки.	-	+	
6	Конструктивные особенности станка:			
6.1	станок должен иметь жёсткую монолитную станину с широким основанием и углом наклона 30 градусов	-	+	
6.2	конструкция и материалы станины должны обеспечивать устойчивость к демпфирующим нагрузкам и возникновению коррозии.	-	+	
7.	Технические данные и характеристики станка:			
7.1	система ЧПУ		SIMENS 828D SW26 или аналог	
7.2	макс. диаметр обработки над станиной, не менее	мм	Ø 650	
7.3	макс. диаметр обработки, не менее	мм	Ø 370	
7.4	макс. диаметр обработки над суппортом, не менее	мм	Ø 370	
7.5	длина точения, не менее	мм	930	
7.6	перемещение по оси X, не менее	мм	270	
7.7	перемещение по оси Z, не менее	мм	1060	
7.8	перемещение по оси Y, не менее	мм	±45	
7.9	ШВП X/Z (диаметр/шаг), не менее	Ø/мм	32x10/40x10	
7.10	ширина направляющих X/Z, не менее	мм	45/45	
7.11	тип направляющих	-	роликовые	
7.12	ускоренные перемещения по оси X/Z/Y, не менее	м/мин	20/20/10	
8.	Шпиндель:			
8.1	скорость вращения шпинделя, не менее	об/мин	3000	
8.2	крутящий момент (пост/макс), не менее	Нм	210/275	
8.3	минимальная индексация по оси C	-	0,001	
8.4	мощность шпинделя, не менее	кВт	15	

8.5	конус шпинделя	-	A2-8	
8.6	патрон	Дюйм	10	
8.7	тип патрона	-	3-х кулачковый, гидравлический	
8.8	отверстия шпинделя, не менее	мм	86	
8.9	максимальный диаметр прутка, не менее	мм	72	
9.	Револьверная головка:			
9.1	количество инструмента	позиций	12	
9.2	крепление инструмента	-	ВМТ-55	
9.3	максимальная скорость вращения инструмента, не менее	об/ми	4000	
9.4	мощность приводного инструмента, не менее	кВт	4,4	
9.5	крутящий момент приводного инструмента (макс), не менее	Нм	81	
9.6	размеры инструмента, не менее	мм	25x25	
9.7	диаметр расточного инструмента, не менее	мм	Ø40/32	
9.8	время смены инструмента	сек	2,5	
10.	Задняя бабка:			
10.1	перемещение задней бабки	-	программируемое	
10.2	диаметр пиноли	мм	Ø 80	
10.3	перемещение пиноли	мм	80	
10.4	перемещение задней бабки	мм	935	
10.5	конус	Мт	№5	
11.	Точность:			
11.1	точность позиционирования X/Y/Z, не хуже	мм	0.005/0.005/0.008	
11.2	повторяемость X/Y/Z, не хуже	мм	0.003/0.005/0.005	
12.	Сервомоторы:			
12.1	мощность сервомоторов, не менее	Нм	3/3/1.8	
13.	Требование безопасности:			
13.1	освещение рабочей зоны	-	+	
13.2	полностью закрытое ограждение рабочей зоны	-	+	

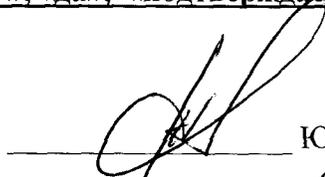
13.3	система блокировки дверей	-	+	
13.4	сигнальная 3-х цветная лампа состояния станка	-	+	
13.5	автоматическое отключение станка	-	+	
14.	Комплектация станка:			
14.1	конвейер для сбора стружки ленточного типа, плюс контейнер	-	+	
14.2	переносной пульт управления (MPG) или аналог	-	+	
14.3	кондиционер электрического шкафа	-	+	
14.4	автоматический датчик измерения инструмента Renishaw HPMA или аналог	-	+	
14.5	сборщик масла из СОЖ	-	+	
14.6	пистолет СОЖ	-	+	
14.7	пистолет пневматический	-	+	
14.8	автоматическая система смазки	-	+	
14.9	телескопическая защита	-	+	
14.10	гидравлический самоцентрирующийся люнет YXB-5 или аналог		Ø 30-250	
14.11	поводковый передний центр	-	+	
14.12	подвижный задний центр	-	+	
14.13	держатель приводного инструмента (бренд GPM) осевой или аналог	шт	4	
14.14	держатель приводного инструмента (бренд GPM) радиальный или аналог	шт	1	
14.15	держатель проходного инструмента сечение 25x25 мм	шт	6	
14.16	держатель расточного инструмента диаметром 40 мм	шт	6	
14.17	держатель торцевого инструмента сечением 25x25 мм	шт	1	
14.18	переходная втулка	к-т	1	
14.19	система ЧПУ SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	
14.20	меню оператора на русском языке	-	+	
14.21	Shop Turn (диалоговый режим программирования)	-	+	
14.22	расширенные функции управления (OAP16) для SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	

14.23	расширенные технологические функции (0AP58) для SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	
14.24	3D- моделирование (0AP25) для SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	
14.25	расширенная память 100 МБ-6FC5800-0AP77-0YB0 для SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	
14.26	моделирование процесса обработки в режиме реального времени 6FC5800-0AP22-0YB0 для SIMENS 828D SW26 или аналог	-	+	
15.	Требование к документации поставляемого оборудования:			
15.1	комплект документации на русском языке: - руководство по эксплуатации (механическая часть), - руководство по эксплуатации (электрическая часть), - руководство по системе ЧПУ	-	+	
15.2	комплект поставляемой эксплуатационной документации должен иметь исчерпывающую информацию, позволяющую качественно эксплуатировать оборудование, производить техническое обслуживание, диагностику неисправностей и ремонт всех узлов силами специалистов ОАО «Калинковичский РМЗ»	-	+	
15.3	в комплекте поставляемой эксплуатационной документации должны быть указаны данные о содержании драгоценных металлов в оборудовании	-	+	
15.4	оборудование должно быть новое, не бывшее в эксплуатации, не ранее 2026 года выпуска	-	+	
15.5	чертежи фундамента и требования к нему	-	+	
16.	Гарантийные сроки на поставляемое оборудование:			
16.1	срок гарантии для резидентов и нерезидентов Республики Беларусь не менее 24 месяцев с даты ввода оборудования в эксплуатацию. В случае аварийного выхода из строя оборудования необходимо прибытие для диагностики указанного несоответствия в течение 2 дней с момента получения письменного уведомления	-	+	

	от покупателя, а так же выполнить работы не позднее 10 дней с даты проведения диагностики.			
17.	Требования к упаковке поставляемого оборудования:			
17.1	упаковка, в которой отгружается товар, должна соответствовать установленным стандартам и обеспечить, при условии надлежащего обращения с грузом, сохранность товара во время транспортировки, при длительном хранении, а также предохранять товар от атмосферного воздействия. Упаковка должна быть надлежащим образом промаркирована	-	+	
18.	Требования поставки оборудования:			
18.1	для участников (резидентов Республики Беларусь): г. Калинковичи, ОАО «Калинковичский РМЗ» (склад ОАО «Калинковичский РМЗ»), на продавца возлагаются все расходы и весь риск по доставке оборудования (включая уплату таможенных платежей и таможенное оформление для импорта) для участников (нерезидентов Республики Беларусь) DDP, г. Калинковичи, ул. Заводская, 7, склад покупателя (ИНКОТЕРМС 2010)	-	+	

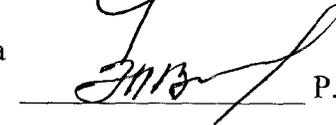
***Стандартная формулировка ответов участников типа «+», «да», «подтверждаем», «соответствует» и т.д. не допускается.**

Главный инженер



Ю.Н. Алексеенко

Заместитель директора
по производству



Р.В. Жур

Главный механик



Г.В. Грицков

Главный энергетик



А.П. Мельник