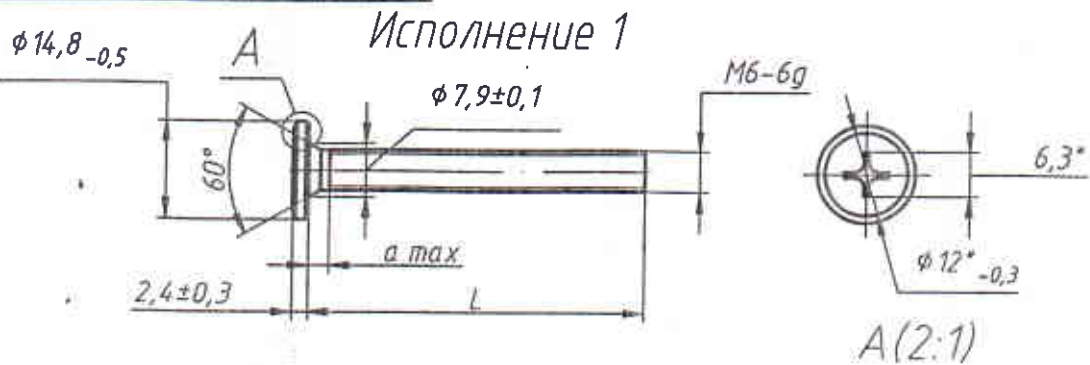


115L-118L

 $\sqrt{Ra\ 6,3(\checkmark)}$

Перв. примен.

Справ. №



Исполнение 2



Размер изделия	L	a	l	Масса 1000 шт/кг	Номер исп-я
M6x25	$25 \pm 1,05$	3	-	6,8	1
M6x30	$30 \pm 1,05$			7,6	
M6x40	$40 \pm 1,25$			9,3	
M6x50	$50 \pm 1,25$			11,0	
M6x60	$60 \pm 1,5$	-	50	12,7	2
M6x70	$70 \pm 1,5$			14,4	

- *Размеры для справок.
- Крестообразный шлиц тип Н №3 по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра в шлиц 2...2,5 мм.
- Допуски, методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82.
- Резьба по ГОСТ 24705-2004. Сбег и недорез резьбы нормальный по ГОСТ 27148-86.
- Остальные технические требования по ГОСТ 1759.0-87 для изделий класса точности В.
- По требованию потребителя покрытие Ц6 хр.

7811-7511

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Козловский		
Проб.		Блажевич		
Т. контр.				
Метролог		Спасибенко		
Н. контр.		Печерская		
Утв.		Печерский		

Винт М6 сп

Лит.	Масса	Масштаб
0	см. табл.	1:1
Лист		Листов

SAE 1018 TUBV 400074854.044-2009

ОАО "Речицкий метизный завод"

Копировал

Формат А4