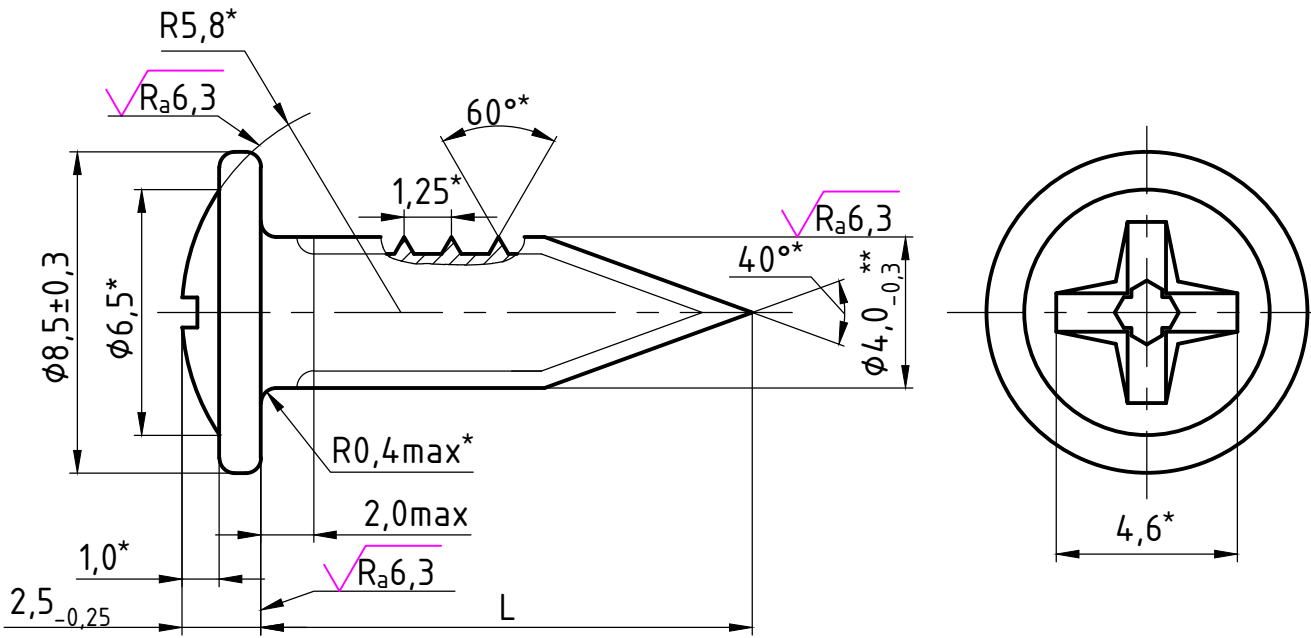


Перв. примен.	667L-118L																
	<div></div>																
Справ. №	<table><thead><tr><th>Обозначение</th><th>L</th><th>Масса 1000 шт., ≈ кг</th></tr></thead><tbody><tr><td>7811-7499-01</td><td>13,0±0,9</td><td>1,37</td></tr><tr><td>7811-7499-02</td><td>18,0±0,9</td><td>1,71</td></tr></tbody></table>					Обозначение	L	Масса 1000 шт., ≈ кг	7811-7499-01	13,0±0,9	1,37	7811-7499-02	18,0±0,9	1,71			
	Обозначение	L	Масса 1000 шт., ≈ кг														
7811-7499-01	13,0±0,9	1,37															
7811-7499-02	18,0±0,9	1,71															
Подп. и дата	<div><div><div>1. Поверхностная твердость после термообработки должна быть по Виккерсу не менее 450 HV 0,3.</div><div>2. Глубина цементированного слоя должна быть не менее 0,1 мм.</div><div>3. Твердость сердцевины после цементации должна быть не менее 270 HV10. При разногласиях решающее значение для приемки имеет испытание на сопротивление скручиванию.</div><div>4. Минимальное сопротивление скручиванию не менее 3,8 Н×м.</div><div>5. * Размеры обеспеч. инстр.</div><div>6. ** Увеличение наружного диаметра не допускается.</div><div>7. Крестообразный шлиц тип Н №2 по ГОСТ 10753-86. Глубина вхождения калибра в шлиц 2,0...2,5 мм.</div><div>8. Неуказанные предельные отклонения размеров по ±IT14/2.</div><div>9. Выбор покрытия по ГОСТ 9.303-84.</div><div>10. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 для изделий класса точности А.</div><div>11. Дефекты поверхности по ГОСТ 1759.2-82.</div><div>12. Остальные технические требования по СТБ ИСО 2702-2001.</div><div>13. По требованию потребителя покрытие Ц6хр.</div><div>14. Пример условного обозначения: "Винт 4х13.Ц6хр.бцв черт. 7811-7499".</div><div>15. Изделие должно соответствовать требованиям Директив 2012/19/ЕС, 2011/65/EU и Регламента 1907/2006/ЕС.</div><div>16. Допускается замена материала на сталь марки 20Г2Р по ТУ 14-1-4486-88.</div></div></div>																
	Инв. № дубл.	Инв. №	Взам инв. №	7811-7499													
Винт с буртиком																	
Подп. и дата	Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб								
										Разраб.	Блажевич			А	см. табл.	—	
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб								
										Пров.	Печерский			Лист	Листов	1	
										Т.контр.							
										Метролог	Спасиценко						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб								
										Н.контр.	Печерская						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб								
										Утв.	Печерский						
SAE 1018 ТУ ВУ 400074854.044-2014							ОАО "Речицкий метизный завод"										