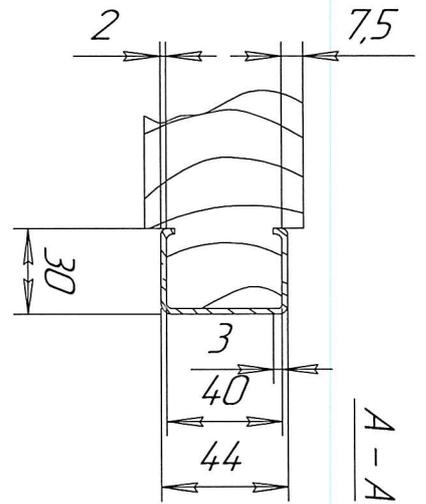
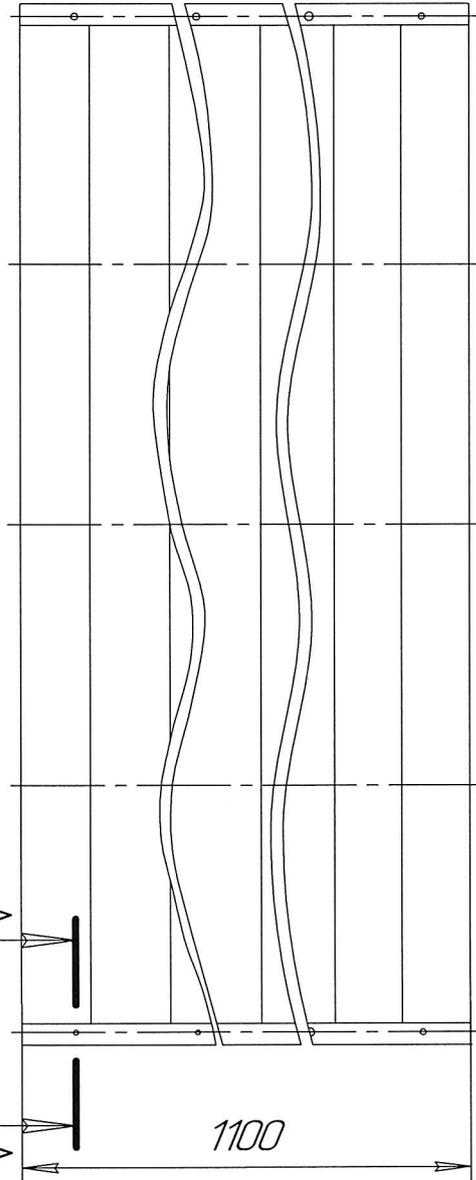
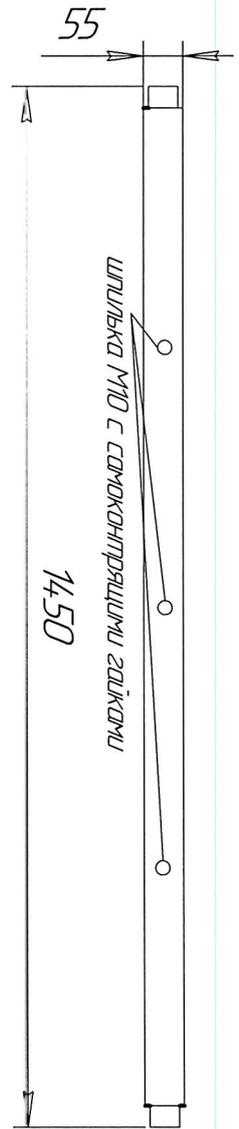


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



1. Углеродист из хвостных пород не ниже первого сорта влажность 8..12%
2. Ширина лент не должна превышать толщину поддона
3. На рабочих поверхностях поддона не допускаются рывки сужки прорости и углубление впадения
4. Неравномерность рабочих поверхностей не более 3мм
5. Разность длин диагоналей поддона не более 2 мм
6. Подверженность поддона деформации при эксплуатации
7. Поддон должен быть пропитан гидрофобизатором на масляной основе с двух сторон
8. Допуски по ширине и длине не допускаются
9. На короткой стороне поддона – цилиндрический С-профиль с профильным загибом
10. Соединение лент – клеевые с соединителем "Шп-Поз"
11. Поддон стяннут шпильками с самоконтрящимися гайками
12. Рассмотревается поддон без стержней при положительном заключении Экспертного заключения

Изм.	Коллич.	Листы	№подк.	Подп.	Дата

ОАО "Спецжелезобетон"
Формовочный поддон SV-40

Лист