



- 1 Заготовку отжечь
- 2 *Размер технологического шарика.
- 3 **Размеры для справок.
- 4 Разность размеров \pm не более 0.1 мм.
- 5 Общие допуски по ГОСТ 50893.1.14.14. $\pm IT14/2$.
- 6 Допускается технологические отверстия P.
- 7 Острые кромки на гранях S не допускаются.
- 8 На поверхности H допускается переход от инструмента до 0.2 мм.
- 9 Покрытие ХимФос зрп.
- 10 Маркировать идентификационный номер.
- 11 Остальные IT по С16 1014-95.

BA10256.02.05.101			
Изм.	Лист	№ докум.	Листов
Разработ.	Лисовод	Дата	
Провер.	Нуровод		
Тех. экз.	Зависовод		
И. экз.			
Н. экз.			
И. экз.			
И. экз.			
Корпус		Лист	32
Сталь 10 ГОСТ1050-88		Масштаб	1:2
ДИАГ "Машинный" ВЭЛ НИИ			