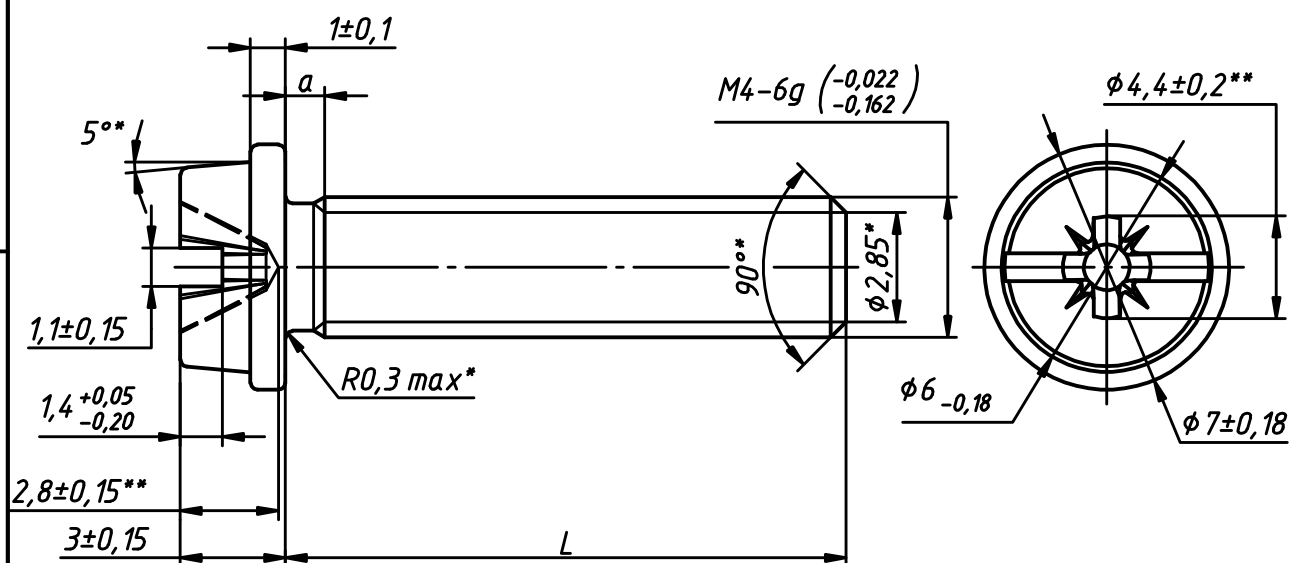


909L-118L

 $\sqrt{Ra\ 6,3\ (\checkmark)}$ 

Обозначение	Размер изделия	L , мм	a , мм	Теор. масса 1000 шт., кг
113	$M4 \times 8$	$8 \pm 0,3$	$2,1 \max$	1,2
114	$M4 \times 16$	$16 \pm 0,3$	$4 \pm 0,7$	1,8

- * Размеры обеспечиваются инструментом.
- ** Размер для справок.
- Винты должны выдерживать крутящий момент не менее $1,6 \pm 0,2\ Н \cdot м$.
- Резьба по ГОСТ 24705-2004.
- Уклон стенок шлица не более 7° .
- Крестообразный шлиц №2 PZ по ГОСТ 10753-86.
Глубина вхождения калибра в шлиц $1,74...2,24\ мм$.
- Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей по ГОСТ 1759.1-82 для изделий класса точности В.
- Допускаемые дефекты поверхности по ГОСТ 1759.2-82 для изделий класса точности В.
- По требованию потребителя покрытие Ц6хр.бцв по ГОСТ 9.301-86.
- Пример условного обозначения: "Винт $M4 \times 16$ Ц6хр.бцв. ч. 7811-7606".

7811-7606

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Винт М4	Лит.	Масса	Масштаб
						0	См.табл.	5:1
Разраб.	Козловский			21.01.20	Сталь 1018 ТУ ВУ 400074854.044-2014	Лист 1		
Проб.	Блажевич			21.01.20		Листов 1		
Т.контр.								
Метролог	Спасибенко			21.01.20				
Н.контр.	Печерская			21.01.20	ОАО "Речицкий метизный завод"			
Утв.	Печерский			21.01.20				