

УТВЕРЖДАЮ:

Первый заместитель директора –  
главный инженерА.Н.Тучин  
«23» / 05 2026

**ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ ТОВАРОВ  
(РАБОТ, УСЛУГ) ПРИ ПРОВЕДЕНИИ КОНКУРСА, ПРОЦЕДУРЫ ЗАПРОСА  
ЦЕНОВЫХ ПРЕДЛОЖЕНИЙ**

1.Предмет закупки: Инструмент в ассортименте.

(Заявки цеха №5 №№542,556,564,734,1373,1374,1376,1377,1379,1389,1390,1394).

N п/ п	Наименование товаров	Марка, тип, шифр (технические характеристики)	Количество закупаемых товаров	
			шт	
1	Лот №1 п.1-6	727006 Фреза твердосплавная D20x40x150x25 Z3 UNIHARD	шт	5
2		727016 Фреза твердосплавная D20x40x150x25 Z3 ZrN UNIHARD	шт	5
3		737117 Фреза твердосплавная D25R5x125x185x25 Z3 UNIHARD	шт	5
4		Корпус фрезы D20Z3	шт	1
5		Пластина твердосплавная XDCT110402WN10HM	шт	10
6		Пластина твердосплавная XDCT110402WN25PM	шт	10
7	Лот №2 п.7-37	Пластина ISCAR DCE R3002J-6D IC1008 артикул 6011568 IC1008	шт	80
8		Пластина ISCAR DCE N3002J артикул 6004817 IC1008	шт	80
9		Пластина ISCAR DCE R3002C-6D артикул 6011558 IC1008	шт	80
10		Пластина режущая чистовая TAEGUTEC VBGT160402SA TT5080	шт	100
11		Пластина токарная CNMG 120404 ML TT5080 арт.5523049	шт	100
12		Державка АСНТЕСК ATSER 2525-3Т20	шт	10
13		Державка АСНТЕСК ATSER 2525-2Т20-D45	шт	5
14		Пластина АСНТЕСК ATD 303-TS AP301U	шт	100
15		Пластина АСНТЕСК ATD 203-TS AP301U	шт	50
16		Пластина АСНТЕСК ACD 302-CH AP301U	шт	100
17		Пластина АСНТЕСК ACD 202-CH AP301U	шт	50
18		5508815 Пластина KNMX 160405-LP IC807	шт	20
19		5508816 Пластина KNMX 160405-RP IC807	шт	20
20		5550345 Пластина KNMX 160410-LP IC8250	шт	20
21		5550346 Пластина KNMX 160410-RP IC8250	шт	20
22		Резец GENIL 10-11.5-2-Т3	шт	6
23		Фреза ISCAR SGSA 32-3-ММТ08-4Z-JHP арт. 3345222	шт	4
24		5605384 Пластина S845 SXMU 1606ADTR-ММ 908	шт	1
25		Пластина TAG N3C IC807	шт	50
26		Пластина TAG N2C IC807	шт	20
27		Пластина 08IL 1.50 ISO IC228	шт	20
28		Резец PICCO L 050.4-20 IC908	шт	20
29		Резец E10M SCLCL-06	шт	10
30		Державка E12QSDUPL07	шт	10
31		Пластина GX 16-2 E3.00 N0.30 арт.70360652	шт	30
32		Пластина ZCMT12T306 PR1230	шт	10
33		Пластина ZCMT12T306SP PR1230	шт	10
34		Пластина 11IR A60 CCN20	шт	20
35		Подкладная пластина AE16 (Резец SER2020K16)	шт	5
36		Щуп А-5003-2764 Ø6 М4 L75	шт	15
37		Щуп А-5003-3712 Ø6 М4 L100	шт	10
Условия оплаты товаров			По факту поставки в течение 20-ти б. дней	
Срок поставки товаров			Не более 30 к. дней	
Ориентировочная стоимость закупки			до 80000 белорусских рублей	

К закупке рассматривается оригинальный инструмент, либо аналог, полностью соответствующий по техническим, качественным и эксплуатационным характеристикам. Аналогичность предлагаемого товара подтверждается наличием успешно прошедших испытаний инструмента-аналога в производственных условиях ОАО «558 АРЗ». В период проведения процедуры закупки сравнительные испытания инструмента аналога - не производятся.

Для оснащения оборудования требуется неделимая (полная) подача Лота №1 (позиции 1-6), Лот №1 является неделимым.

Лот №2 (позиции 7-37) является делимым. При соответствии техническим, качественным и эксплуатационным характеристикам, позиции данного Лота будут рассматриваться попозиционно, исходя из критерия наименьшей цены.

2. Источник финансирования закупки – *собственные средства предприятия*

3. Вид процедуры закупки: Процедура запроса ценовых предложений  
(открытый, двухэтапный открытый, процедура запроса ценовых предложений)

4. Обоснование выбора процедуры закупки от 1000 до 8000 базовых величин

5. Критерии для выбора наилучшего предложения и поставщика (подрядчика, исполнителя) соответствие техническим требованиям, стоимость.  
(перечислить конкретные критерии и их удельные веса)

6. Требования к организациям и физическим лицам, включая индивидуальных предпринимателей, которые могут быть участниками процедуры закупки: Соответствие поставляемой инструментальной оснастки установленным требованиям, ГОСТам, ОСТам, DIN. Обязательное наличие документации, подтверждающей качество, безопасность и гарантийные обязательства. Поставщик при необходимости должен иметь возможность оказать техническую поддержку при эксплуатации инструмента. В коммерческих предложениях на поставку необходимо указать предприятие-изготовитель. Приоритет при рассмотрении предложений будут иметь предприятия-изготовители и их официальные представители.

7. Комиссия, на которую возлагается проведение данной процедуры закупки:  
комиссия ОАО «558 АРЗ» Барановичи

8. Список (выписка из списка) производителей (подрядчиков, исполнителей), включенных в регистр производителей товаров (работ, услуг) Республики Беларусь и производящих товары (работы, услуги), аналогичные подлежащим закупке: \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_

9. Иные сведения при необходимости: \_\_\_\_\_ нет \_\_\_\_\_

Инженер ОРМО \_\_\_\_\_

М.А.Шемелёв

Начальник ОРМО \_\_\_\_\_

Е.С.Томуть

Контактное лицо:

По коммерческим вопросам:

Инженер ОРМО Шемелёв Максим Александрович

Тел. (0163) 59-92-53, e-mail: [ose-umts@558arp.by](mailto:ose-umts@558arp.by)

По техническим вопросам:

Инженер-технолог Ионченко Максим Сергеевич

Тел. (033) 345-31-08