

Приложение №1 к документу по процедуре оформления конкурентного листа
№143-5/462 от 19.03.2026

Назначение инструмента: механическая обработка деталей, обеспечение потребности ТМЗ в режущем инструменте для выполнения плана производства на 2026 год

Год выпуска товара: не ранее 2025г., инструмент новый, не бывший в эксплуатации

Требования и характеристики, предъявляемые к промышленному инструменту:

Инструмент:

Позиция 1

Предмет закупки	Код ОКРБ 007-2012	Объем закупки, шт
Комплект 1 (WIDIA)		
TDM170R3SCF20M корпус сверла	25.73.40.350	7
TDM1707UPM WU25PD пластина реж.	25.73.40.890	180
Комплект 2 (WIDIA)		
TDM170R3SCF20M корпус сверла	25.73.40.350	7
TDM1707UPM WU25PD пластина реж.	25.73.40.890	180
Комплект 3 (Walter)		
B4013.F20.17,0.Z02.51R корпус сверла	25.73.40.350	14
P6001-D17,07R WPP45C пластина реж.	25.73.40.890	180
P6005-D17,07R WKK45C пластина реж.*	25.73.40.890	450
Комплект 4 (NICHE)		
TC05-170-XP20 корпус сверла*	25.73.40.350	7
TCEA-1707 пластина режущая*	25.73.40.890	347
Комплект 5 (CF)		
QD170-179-20-5D корпус сверла*	25.73.40.350	7
QD-170-S2/A F7058 пластина режущая*	25.73.40.890	450

Позиция 2

Предмет закупки	Код ОКРБ 007-2012	Объем закупки, шт
WIDIA		
TDM160R5SCF20M корпус сверла	25.73.40.350	2

*- сверло TC05-170-XP20 и пластина TCEA-1707 производства NICHE, сверло QD170-179-20-5D и пластина QD-170-S2/A F7058 производства CF могут быть использованы в качестве альтернативы исключительно взамен пластины P6005-D17,07R WKK45C производства Walter, так как испытания проводились исключительно при обработке деталей из чугуна (акт №160-1-21/85 от 06.03.2025г.)

Учитывая, что при обработке деталей на оборудование должны устанавливаться корпус сверла и пластина одного производителя комплектно, в таблице они указаны: Комплект 1 (WIDIA), Комплект 2 (WIDIA), Комплект 3 (Walter), Комплект 4 (NICHE), Комплект 5 (CF).

Примечание:

Позиция 1 – в случае закупки по основному варианту (инструмент производства WIDIA) необходимо производить закупку комплекта 1 (WIDIA) и комплекта 2 (WIDIA).

В случае закупки по альтернативному варианту (инструмент производства Walter) необходимо производить закупку комплекта 3 (Walter).

В случае закупки по альтернативному варианту (инструмент производства NICHE) необходимо производить закупку комплекта 1 (WIDIA) и комплекта 4 (NICHE).

В случае закупки по альтернативному варианту (инструмент производства CF) необходимо производить закупку комплекта 1 (WIDIA) и комплекта 5 (CF).

Позиция 2 – производить закупку только по основному варианту (инструмент производства WIDIA).

6. В технической части предложения должна содержаться объективная информация по всем пунктам технического задания, полное наименование предлагаемого к закупке инструмента, каталожный номер, сведения о заводе-изготовителе.

7. Инструмент должен иметь положительное заключение (акт производственных испытаний) по результатам испытаний в производственных условиях ОАО «МАЗ». Инструмент, не прошедший испытания на ОАО «МАЗ», к участию в конкурсе не допускается.

** или альтернативный инструмент других производителей, имеющий положительный результат при производственных испытаний в условиях ОАО "МАЗ", а также инструмент, признанный соответствующим согласно заключению технических специалистов.*

Главный инженер ОАО "МАЗ" - управляющая
компания холдинга "БЕЛАВТОМАЗ"

И.А. Гладун