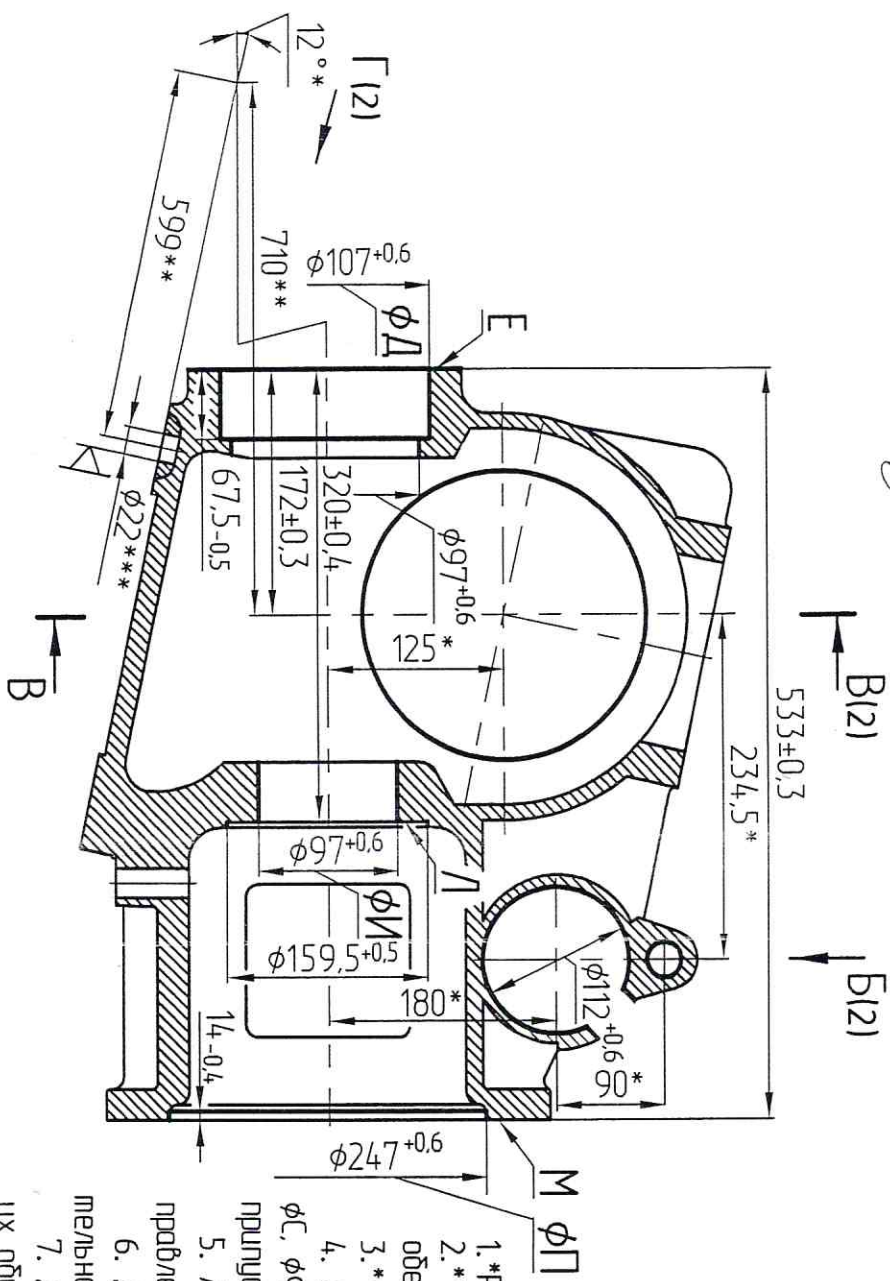


|            |              |          |                     |  |                      |     |          |   |
|------------|--------------|----------|---------------------|--|----------------------|-----|----------|---|
| РАЗРАБОТАЛ | Морозов      | 21.11.16 | ОАО "Мосгидрострой" |  | 00240589.02141.00337 |     | 2        | 1 |
| ПРОВЕРИЛ   | Чумаков      | 11/16    | Н04015.02.21.111    |  | 00240589.20141.25385 |     |          |   |
| СОГЛАСОВАЛ |              |          |                     |  |                      |     |          |   |
| И.ХОНТ.    | Козопольская | 04.10/17 | Корпус              |  | 003                  | 010 | 415, 420 |   |

Приложение №2  
к заданию на заготовку  
горизонтального фрезерного  
обрабатывающего центра с ЧПУ (4шт)  
Лист 4 Листов 25

$\nabla$  Rz 80(N)

Заготовка после предварительной обработки



- 1.\*Размеры обеспечиваются технологически.
- 2.\*\*Размеры для расчетов при настройке станка - обеспечиваются технологически.
- 3.\*\*\*Размеры для справок.
4. Литейные дефекты в отверстиях  $\phi$ Д,  $\phi$ И,  $\phi$ П,  $\phi$ С,  $\phi$ Ф и на поверхностях Е, А, М, Р, У глубиной более припуска на чистовую обработку не допускаются.
5. Литейные дефекты на поверхностях А, Ш без исправления не допускаются.
6. Допуск соосности отверстий  $\phi$ Д,  $\phi$ И,  $\phi$ П относительно их общей оси  $\phi$ 0,15 мм.
7. Допуск соосности отверстий  $\phi$ С,  $\phi$ Ф относительно их общей оси  $\phi$ 0,15 мм.