

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора –
главный инженер

ОАО «Гомельский ЭМЗ»

А.А.Якобсон

«12» 01 2026

Техническое задание на закупку

«Пресса кривошипного с усилием 100 тонн»

1 НАИМЕНОВАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Наименование товаров (работ, услуг):

Пресс кривошипный с усилием 100 тонн.

1.2 Область применения закупаемых товаров (работ, услуг):

Предназначен для работы с листовым, ленточным металлом посредством холодной штамповки.

2 ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ЗАКУПКИ

План инвестиций.

3 ИСТОЧНИКИ ФИНАНСИРОВАНИЯ

Собственные средства.

4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Номинальные значения температуры окружающего воздуха при эксплуатации станка от плюс 5°C до плюс 45°C.

Поставляемое оборудование должно быть **новым** (не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства). Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям настоящего технического задания.

Относительная влажность воздуха не более 80% при температуре окружающей среды +20°C.

Класс защиты по DIN EN 60529 (IEC 60529) электрошкафов, фронтальной стороны панелей оператора и выносных пультов управления – не ниже IP54.

Год выпуска оборудования (деталей, узлов, комплектующих) - не ранее 2025г.

5 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХОРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	Единица измерения	Характеристики
Номинальное усилие прессы	кН (тс)	1000 (100)
Ход ползуна	мм	10...130
Размеры стола	мм	850x560
Расстояние между столом и ползуном в его нижнем положении при наибольшем ходе	мм	390
Расстояние от оси ползуна до станины	мм	320
Диаметр отверстия в столе	мм	360
Частота ходов ползуна, в минуту (непрерывных, одиночных)		100...45
Толщина подштамповой плиты	мм	100
Размеры ползуна	мм	330x275
Диаметр отверстия в ползуне под хвостовик	мм	60H9
Регулировка расстояния между столом и ползуном	мм	100
Габариты	мм	1810x1860x2980
Масса	кг	7800

6 КОМПЛЕКТАЦИЯ

В комплект и стоимость оборудования будут включены:

1. Кривошипный пресс в сборе;
2. Шкаф управления, педаль управления;
3. Паспорт и руководство по эксплуатации;
4. Ящик ЗИП.

7 ТРЕБОВАНИЕ К ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Техническая и эксплуатационная документация на русском языке. Поставщик должен предоставить технический регламент по обслуживанию станка, проверке на технологическую точность.

8 ТРЕБОВАНИЕ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ СОПУТСТВУЮЩИХ РАБОТ

Поставщик должен обеспечить монтажные и пусконаладочные работы на площадке Заказчика, а также обучения персонала.

Предоставление требований к монтажу оборудования (требования к помещению, чертежи фундамента, электроэнергия, сжатый воздух, вода и пр.) направлять Заказчику не позднее, чем за 2 месяца до отгрузки. Поставщик должен обеспечить инструктаж основным приемам эксплуатации и обслуживания оборудования сотрудников предприятия.

Поставщик обеспечивает необходимыми специальными устройствами для выгрузки и монтажа оборудования - траверсы, захваты и т.п. (кроме универсальных).

Поставщик обеспечивает инструментами, необходимыми для монтажа и/или технического обслуживания поставленного оборудования.

9 ТРЕБОВАНИЕ ПО ГАРАНТИЙНЫМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМ

Гарантийный срок - не менее 12 месяцев с даты подписания Акта о вводе Оборудования в эксплуатацию. Гарантия продлевается на время нахождения оборудования в ремонте с момента его остановки.

В течение гарантийного срока эксплуатации поставщик должен обеспечить гарантийное обслуживание оборудования с выездом специалистов Поставщика на место в течение не более 3-х рабочих дней. Поставщик гарантирует соответствие станка требованиям технического задания.

Поставщик обеспечивает техническую поддержку (в т.ч. консультации по правильному применению режимов работы оборудования) по телефону, факсу, электронной почте.

Качество комплектующих изделий, входящих в комплект поставки станка гарантируется их изготовителями в соответствии со стандартами или техническими условиями на них.

Виды и продолжительность гарантийных сроков на комплектующие изделия должны быть указаны в эксплуатационных документах на эти изделия.

10 ИНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

Поставщик несет ответственность за приобретение всех необходимых лицензий и разрешений при осуществлении поставки товара.

Должна быть обеспечена возможность инспектирования оборудования в процессе его производства.

Оборудование должно соответствовать требованиям декларации соответствия, действующим ТНПА ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», а также отвечать требованиям межгосударственного стандарта ГОСТ 12.2.003-91 «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности».

10.1 Стоимость

Стоимость на поставляемое Оборудование включает в себя:

- стоимость непосредственно Оборудования, оснастки;
- стоимость услуг по выполнению пуско - наладочных работ, обучения персонала;
- стоимость упаковки, маркировки, транспортировки и доставки;
- документации, страхования;
- гарантийного обслуживания Оборудования;
- НДС и иные налоги и сборы.

10.2 Требование безопасности

Приводы исполнительных органов оборудования должны иметь функцию защиты рабочего органа станка от перегрузки, способной предотвращать поломку оборудования.

В конструкции оборудования должны быть предусмотрены физические устройства, исключающие перебеги рабочих органов за пределы допускаемых положений.

В конструкции станка должны быть предусмотрены устройства, исключающие самопроизвольное включение и (или) перемещение механизмов.

10.3 Приёмка и испытание

Оборудование должно быть подвергнуто приемочным испытаниям на площадке Заказчика:

- приемочные испытания оформляются актом.

10.4 Требования к объёму предложения

В предложении должны быть указаны:

- полное название производителя оборудования и страна-изготовитель;
- технические характеристики оборудования в полном объеме;
- краткое описание оборудования и всех основных узлов и деталей, их конструктивные особенности;
- техническая характеристика приводов с указанием производителя;
- комплектность поставки (включая опции и монтажные приспособления);
- масса и размеры оборудования в упаковке;
- стоимость поставляемого оборудования;
- сроки и условия поставки;
- условия оплаты;
- стоимость монтажа и пуско-наладки;
- гарантийные обязательства, возможность сервисного и послегарантийного обслуживания.

Составил
Начальник ПТО



Ю.С.Ковалёв

Согласовано

Начальник производства



В.А.Полулех

Начальник участка

С.Г.Балахонов

Начальник ОЭРиЭ



А.С.Гошко