

УТВЕРЖДАЮ
Директор АО «ВЗЭП»
Лядвин Е.А.Лядвин
25.02.2026

Технико-экономическое задание на закупку

Предмет закупки: ЧПУ станок для электроэрозионной прошивки отверстий(типа супердрель) в количестве 1 шт., проведение обучения персонала и пусконаладочных работ станка поставщиком (производителем) на детали 15.1801-3043_016 Вставка(см. приложение).

Назначение: Обработка отверстий диаметром от 0.2 до 6.0 мм по степени точности с 12 по 7 квалитеты в деталях из токопроводящих материалов (стали различного химического состава независимо от твёрдости и назначения, твердые сплавы).

I. Требования к закупаемому оборудованию

1. Наиболее низкая цена (с учётом транспортных расходов, налогов, сборов, пошлин и иных платежей).
2. Технические характеристики и комплектация:
 - 2.1 Функция орбитального калибрования с программным изменением радиуса орбиты по мере заглабления.
 - 2.2 Автоматический наклон рабочей головки на угол $\pm 45^\circ$ с фиксацией.
 - 2.3 Автоматический пересчет координат при сверлении под углом (с учетом износа электрода).
 - 2.4 Максимальное расстояние от направляющей до стола: не менее 450–500 мм
 - 2.5 Стол: 550x450 мм.
 - 2.6 Перемещение по осям X/Y: не менее 400/300 мм.
 - 2.7 Перемещение по оси Z (сервопривод): не менее 350 мм.
 - 2.8 Максимальный вес заготовки 200 кг.
 - 2.9 Расстояние от направляющей электрода до стола: 50–350 мм.
 - 2.10 Диапазон диаметров электродов: 0.2 – 6.0 мм.
 - 2.11 Многоканальные электроды.
 - 2.12 Максимальная глубина сверления: до 300 мм.
 - 2.13 Скорость сверления (для стали): не менее 30–60 мм/мин (для $\varnothing 1.0$ мм).
 - 2.14 Система ЧПУ с оптическими линейками.
 - 2.15 Система автоматической смены электродов на 4–6 позиций.
 - 2.16 Функция компенсации длины электрода.
 - 2.17 Циклы измерения: Автоматическое определение угла наклона поверхности детали перед сверлением.
 - 2.18 Наличие системы принудительной прокачки диэлектрика через электрод под давлением до 100 бар.
 - 2.19 Система фильтрации диэлектрика.
 - 2.20 Диэлектрик – масло.
 - 2.21 Цветной дисплей, наличие USB и Ethernet портов.
 - Память на технологические режимы (библиотека материалов).
 - Программирование G-кодами и наличие быстрого программирования.

2.22	Требования к точности:
	<ul style="list-style-type: none"> • Точность позиционирования: ± 0.001 мм. • Дискретность перемещений: 0.001 мм. • Радиальное биение шпинделя — не более 0.002 мм. • Цанговые патроны повышенной точности. • Функция компенсации конусности.
2.23	Комплектация:
	<ul style="list-style-type: none"> • Система автоматического пожаротушения. • Изолированная рабочая камера. • Латунные и медные трубчатые электроды размером 0,2...6 мм по 1 упаковке каждого типоразмера. • Набор керамических направляющих под поставляемые электроды. • Термостабилизация диэлектрика. • Комплект быстроизнашивающихся деталей, обеспечивающих работу в течение гарантийного периода.
3.	Гарантийный срок обслуживания не менее 3-х лет.
4.	Наличие авторизованной организации, осуществляющей сервисное обслуживание предлагаемого оборудования на территории РБ или РФ.
5.	Условия поставки и оплаты:
5.1	Условия поставки: СІР-Инкотермс 2020 г. Минск или другие, более выгодные условия доставки (стоимость доставки указать отдельно от стоимости оборудования);
5.2	Условия оплаты: 50 % предоплаты и 50 % после подписания акта о выполнении монтажных и пуско-наладочных работ или другие, более выгодные для заказчика условия.
<u>II. Обязательный перечень квалификационных документов, представляемых претендентом</u>	
1.	Информация о фирме-изготовителе (полное название, почтовый адрес, номера телефонов и факса, адрес электронной почты, год создания, число персонала, форма собственности, вид деятельности, положение на внешнем рынке).
2.	Референс-лист поставок оборудования, относящегося к предмету закупки, за последние 3 года.
3.	Обязательное наличие документов на данные модели поставляемого оборудования, подтверждающих соответствия: деklarации о соответствии требованиям: - ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»; - ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»; - ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств».
4.	Представление подробных технических характеристик по предлагаемой модели оборудования.
5.	Перечень авторизованных организаций, осуществляющих сервисное обслуживание предлагаемого оборудования (с указанием страны размещения).
6.	Подтверждение участника, что данное оборудование является продукцией собственного производства, либо подтверждение фирмы изготовителя, что участник является ее официальным дистрибьютором с указанием объема его полномочий.

7.	Официальное подтверждение фирмы изготовителя о наличии у участника процедуры закупки обученного персонала по сервисному обслуживанию указанной модели оборудования или копия договора между участником процедуры и организацией, осуществляющей гарантийное и послегарантийное обслуживание указанной модели оборудования.
8.	Наличие технической документации:
8.1	Паспорт на оборудование на русском или английском языке.
8.2	Руководство по эксплуатации оборудования на русском или английском языке.
9.	Коммерческое предложение и вся документация должна быть представлена на русском языке.
10.	Стоимость коммерческого предложения должна быть указана для: - для участников-резидентов Республики Беларусь – в белорусских рублях (BYN); - для участников-нерезидентов Республики Беларусь – в долларах США (USD), российских рублях (RUB), китайских юанях (CNY).
11.	Стоимость коммерческого предложения должна содержать: - стоимость оборудования (указать отдельно); - стоимость инструмента и оснастки (указать отдельно); - стоимость пуско-наладочных работ (указать отдельно); - стоимость доставки (указать отдельно);

III. Критерии оценки победителя конкурса по приобретению оборудования

1.	Наиболее низкая цена	40
2.	Соответствие техническим характеристикам и комплектации оборудования требованиям заказчика	45
3.	Наибольший гарантийный срок обслуживания	5
4.	Наличие авторизованной организации, осуществляющей сервисное обслуживание предлагаемого оборудования на территории РБ или РФ	5
5.	Наилучшие условия поставки и оплаты	5

IV. Дополнительные условия

1.	Заказчик проводит переговоры по снижению цены в период между рассмотрением и оценкой коммерческого предложения.
2.	ОАО «ВЗЭП» имеет право отклонить все коммерческие предложения до выбора наилучшего из них, если все коммерческие предложения содержат невыгодные для заказчика условия.
3.	ОАО «ВЗЭП» имеет право отменить процедуру закупки на любом этапе ее проведения (от начала проведения процедуры закупки до подписания договора) в случае: - отсутствия финансирования; - утраты необходимости приобретения товаров; - изменения предмета закупки; - изменения требований к квалификационным данным участников процедуры закупки; - изменения технических требований к закупаемому оборудованию.
4.	При отсутствии финансовых средств на момент заключения договора по

тогам проведения процедуры закупки, ОАО «ВЗЭП» имеет право аннулировать данную процедуру.

5. При несоответствии технических требований предлагаемого оборудования, ОАО «ВЗЭП» вправе отклонить коммерческое предложение.
6. Оборудование б/у и восстановленное не предлагать.
7. Контракт заключается напрямую с производителем, либо его официальным дистрибьютором.

Зам. директора - главный инженер


24.02.2016

А.А.Семенчуков

Начальник инструментального цеха

А.М.Суворов

Начальник ТУ


23.02.2016

И.В.Тимощенко