

УТВЕРЖДАЮ

Директор ОАО «ГМЗ»

С.С. Иворовский

«30» января 2026 г.

ЗАДАНИЕ НА ЗАКУПКУ

1. Предмет закупки: пресс листогибочный гидравлический с ЧПУ

Код ОК РБ 007-2012: 28.41.31.200

Назначение оборудования:

- выполнение операций гибки металлических листов до 20 мм. и длиной до 3000мм. (низкоуглеродистых, высоколегированных, цветных сплавов);

Состав оборудования:

1.1. Стальная или чугунная станина, прошедшая искусственное старение, устойчивая к вибрациям;

1.2. Задние упоры, перемещающиеся по высоте и по глубине относительно матрицы посредством ШВП по призматическим направляющим;

1.3. Гидравлическая станция с системой фильтрации и распределительными блоками;

1.4. Контроллер ЧПУ, с помощью которого можно осуществлять управление задним упором, системой компенсации прогиба (величина компенсации должна рассчитываться ЧПУ автоматически), регулировкой гибочного усилия и регулировкой рабочего хода путём задания требуемого угла гибки. Данный контроллер также должен иметь:

- сенсорный экран (минимум 10");
- работу в автоматическом и ручном режиме;
- настройку времени выдержки для гибки;
- энергонезависимую память на 30 программ (минимум);
- автоматическую индексацию движения по управляемым осям: 2 оси для пуансона (Y1, Y2 вверх и вниз) + 2 оси для заднего упора (X,R вверх, вниз, вперёд и назад);

- возможность задания компенсации прогиба в зависимости от толщины металла;

- ножную педаль управления.

1.5. Опоры не менее 4-х для листа со стороны оператора длиной не менее 500мм.;

1.6. Пуансон должен состоять из сегментов, с системой быстрого зажима сегментов типа Fast-Lock или аналога +1 запасной сегмент;

1.7. Закаленная, отшлифованная, составная матрица должна состоять из 6-ти сегментов по 500мм. +1 запасной сегмент, с возможностью гибки листового материала до 20 мм включительно;

1.8. Систему лазерной защиты рук оператора в зоне гибки металла;

1.9. Местное освещение рабочей зоны с фронтальной стороны оператора;

1.10. Запасные быстроизнашивающиеся материалы не менее чем на 200 часов работы оборудования, набор инструментов, необходимых для

обслуживания оборудования, а также **необходимые для запуска и работы рабочие жидкости: масла, СОЖ, герметики и т.д. в необходимом количестве.**

2. Технические характеристики оборудования

№п/п	Показатель	Значение
1	Усилие гибки (минимум), тонн	600,00
2	Длина стола (минимум), мм	3200,00
3	Скорость холостого хода пуансона (минимум), мм/сек.	100,00

3. Требования к технической документации

К поставляемому оборудованию на бумажном носителе должна прилагаться следующая техническая документация:

3.1. Оригинальные технические паспорта завода-изготовителя, с оригинальными подписями и печатями завода-изготовителя либо на электронном носителе (USB-флэш-накопителе);

3.2. Гарантийный талон;

3.3. Руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию, в котором должно содержаться:

3.3.1. Общие сведения об изделии, его применении;

3.3.2. Основные технические данные и характеристики оборудования, включая электрическую и гидравлическую часть;

3.3.3. Комплект поставки;

3.3.4. Указания мер безопасности;

3.3.5. Состав оборудования;

3.3.6. Порядок установки оборудования, схемы транспортировки и монтажа;

3.3.7. Устройство и работа электрооборудования, гидравлической и смазочной систем;

3.3.8. Схемы кинематическая, гидравлическая, смазки, электрические с перечнями элементов;

3.3.9. Перечень смазочных материалов, с указанием количества и периодичности замены;

3.3.10. Устройство и работа оборудования и его составных частей;

3.3.11. Порядок работы, инструкция для оператора;

3.3.12. Характерные неисправности и методы их устранения;

3.3.13. Указания по эксплуатации, техническому обслуживанию, ремонту;

3.3.14. Комплект документации по электронным устройствам оборудования.

3.4. Требования к площадке и строительное задание для подготовки и монтажа оборудования;

3.5. Вся техническая документация, включая чертежи и схемы должна иметь **русскоязычный перевод** и предоставлена до проведения процедуры снижения цены.

4. Требования к поставщику

4.1. Предоставление технической документации и всех необходимых сведений, требуемых для подготовки производственного участка под установку и подключение оборудования в срок не более 10 дней после подписания договора;

4.2. Предоставление в конкурсном предложении копий страниц паспорта предлагаемого оборудования на русском языке с основными техническими данными и характеристиками;

4.3. Срок гарантийного обслуживания оборудования – не менее 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию;

4.4. Наличие на территории Республики Беларусь сервисного технического центра по ремонту и техническому обслуживанию оборудования, с возможностью заключения договора на послегарантийное обслуживание **либо** наличие квалифицированного персонала в области обслуживания и ремонта листогибочного оборудования, с перечислением занимаемых должностей (выписка из штатного расписания с указанием должности) **или** предоставление договора с обслуживающей организацией, срок действия которого не меньше срока поставки;

4.5. Бесперебойное обеспечение комплектующими и запасными частями к оборудованию на территории Республики Беларусь в после гарантийный период;

4.6. Ориентировочный срок поставки оборудования 90 календарных дней с момента заключения договора;

4.7. На площадях завода – изготовителя после проведения пуско – наладочных работ необходимо предоставить представителю ОАО «ГМЗ» видеоотчёт гибки детали. В видеоотчёте должны быть зафиксированы толщина заготовки 20мм. (крупный план штангенциркуля с видимой шкалой) длина заготовки не менее 3000мм. и ширина заготовки не менее 500мм. (крупный план измерительной рулетки с видимой шкалой) из стали марки 09Г2С или аналог при пределе текучести материала $\approx 310\text{Н/мм}^2$. Процесс гибки заготовки на угол гибки 90° и фиксация размеров заготовки должно происходить в одном дубле. Радиус изгиба готовой детали по внутренней стороне гибки должен быть не более 60мм.

4.8. Проведение в срок не более 10 дней, после сообщения о готовности площадки под установку машины, монтажных и пуско-наладочных работ, испытаний, обучения персонала, сдача оборудования в эксплуатацию, с составлением акта ввода;

4.9. Предпочтительна оплата после поставки оборудования в течении 10 дней с даты подписания акта ввода.

5. Ориентировочная стоимость закупки

5.1. Ориентировочная стоимость закупки – **700 000 белорусских рублей с НДС (15 556 б.в.).**

5.2. Стоимость товара для резидентов РБ должна включать расходы на транспортировку, страхование, уплату таможенных пошлин, налогов, сборов и других обязательных платежей, проведение монтажных работ, пуско-наладку

и обучение персонала (условия поставки DDP г.Гродно ОАО «Гродненский механический завод»).

5.3. Стоимость товара для резидентов РБ и нерезидентов РБ должна быть предоставлена в белорусских рублях (обязательное требование). Предложения с ценой в иной валюте не рассматриваются и отклоняются от участия в процедуре закупке.

6. Источник финансирования закупки

Источник финансирования закупки: собственные или кредитные средства.

7. Основание проведения закупки

Бизнес – план инвестиционного проекта «Техническая модернизация производственного корпуса ОАО «Гродненский механический завод».

8. Вид процедуры закупки

Вид процедуры закупки: процедура оформления конкурентного листа.

9. Обоснование выбора процедуры закупки

Обоснование выбора процедуры закупки: в соответствии с п.п.7.1 Положения о порядке проведения закупок товаров (работ, услуг) ОАО «Гродненский механический завод».

Проведение данной процедуры закупки возложить на конкурсную комиссию, созданную приказом №275 от 26.11.2024.

Производители данной продукции в РБ:

- ОАО «Кузлитмаш».

10. Оценка предложений

Оценка предложений будет проводиться в соответствии с нижеуказанными критериями:

- наиболее низкая цена – до 80 баллов;
- срок поставки – до 10 баллов;
- условия оплаты (предпочтительна оплата по факту поставки) - до 10 баллов.

Методика проведения оценки предложений:

1. Цена: предложение с наименьшей ценой получает 80 баллов, остальные пропорционально от наименьшей цены.

2. Срок поставки: предложение с минимальным сроком поставки получает 10 баллов, остальные - пропорционально от минимального срока поставки.

3. Гарантия: при предоставлении гарантии менее 24 месяцев предложение отклоняется.

4. Условия оплаты: Если претендент в своем предложении в качестве формы расчетов указывает предоплату (50%-100%) - 0 баллов, при предоплате до 50%, оставшееся по факту поставки на склад заказчика - дается $\frac{1}{2}$ от предусмотренного данным критерием количества баллов (5 баллов). При предоставлении условий 100% оплаты по факту поставки дается максимальное количество баллов (10 баллов).

11. Допуск юридических и физических лиц к участию в процедуре закупки государственной принадлежности и происхождению предлагаемых ими товаров

11.1. Не допускаются следующие юридические и физические лица:

11.1.1. юридическое лицо, находящееся в процессе ликвидации, реорганизации (за исключением юридического лица, к которому присоединяется другое юридическое лицо), и индивидуальный предприниматель, находящийся в стадии прекращения деятельности.

11.1.2. юридическое и физическое лицо, представившее недостоверную информацию о себе.

11.1.3. юридическое или физическое лицо, включенное в реестр поставщиков (подрядчиков, исполнителей), временно не допускаемых к закупкам.

11.1.4. юридическое или физическое лицо, не соответствующее требованиям, предъявляемым законодательством к осуществлению поставки товаров, являющихся предметом закупки.

11.1.5. при рассмотрении предложений отклоняется предложение участника процедуры закупки, не являющегося производителем или его официальным торговым представителем, в случае, если в конкурентной процедуре закупки участвует не менее двух производителей и (или) сбытовых организаций (официальных торговых представителей) и цена предложения такого не производителя должна быть не ниже цены хотя бы одного участвующего в процедуре закупки производителя и (или) его сбытовой организации (официального торгового представителя). Участник процедуры закупки должен иметь положительный опыт поставок листогибочного оборудования, что подтверждается списком сделок (референт лист с указанием оборудования и контактных данных представителей предприятий, куда поставлялось оборудование) на протяжении всей своей деятельности.

11.2. В случаях, изложенных в п.11.1 поступившие предложения от участников отклоняются. Также отклоняется предложение при несоответствии требованиям задания на закупку:

- срок действия предложений: **не менее 60 дней**;
- порядок и сроки отзыва или изменения участниками своих конкурсных (ценовых) предложений: принимаются не позднее истечения срока представления предложения;
- заявление о праве заказчика отклонить все конкурсные (ценовые) предложения до выбора поставщика: заказчик может отклонить все предложения.

Инженер-технолог

Главный технолог - начальник
отдела главного технолога

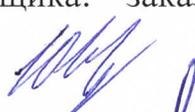
27.01.2026

Согласовано:

Руководитель ЭМС

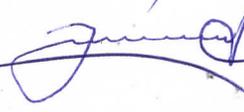
Заместитель директора по пр-ву –
начальник отдела

Первый заместитель директора –
главный инженер

 Ю.Ю. Левшик

 А.С. Жуковец

 В.И. Михальчук

 Д.Ф. Эйсмонт

 Е.В. Федюкович