

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный директор  
ОАО «ИНТЕГРАЛ» -  
управляющая компания  
холдинга «ИНТЕГРАЛ»  
А.С.Буйневич

2024

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку

листогибочного гидравлического пресса с ЧПУ

в количестве -1 шт.

## 1. Наименование и область применения

Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ применяется для гибки листового металла. Он обладает прекрасными техническими характеристикам, увеличенным ресурсом. Его главный плюс – это возможность производить гибку металлических заготовок сегментно. Данная функция позволяет изготавливать более сложные детали в максимально короткие сроки.

## 2. Технические требования

Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ должен соответствовать требованиям настоящего технического задания.

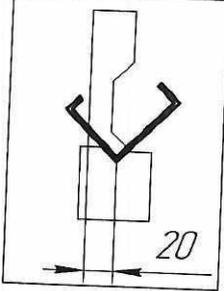
Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ должен быть сертифицирован на территории ЕАС.

Листогибочный гидравлический пресс с ЧПУ должен быть новым.

## 3. Технические характеристики

Техническая характеристика станка, основные параметры и размеры должны соответствовать данным:

№	Техническая характеристика	Значение
1	Усилие, т	не менее 80
2	Оси	4+1
3	Макс. длина гиба, мм	не менее 2500
4	Расстояние между колоннами, мм	не менее 2050
5	Глубина зева, мм	не менее 320
6	Ход пуансона, мм	не менее 160
7	Высота открытия, мм	не менее 435
8	Ход заднего упора, мм	не менее 600
9	Скорость подвода, м/мин	150-180
10	Рабочая скорость, м/мин	8-12
11	Скорость возврата, м/мин	150-180
12	Точность перемещения упоров	не хуже 0,01 мм.
13	Матрица	4-хсторонняя, с ручьями для металла толщин: 0,5 мм - 1,0 мм, 1,5 мм - 2,0 мм, 2,0 мм - 3,0 мм, 3,0 мм - 5,0 мм под гибку в 90°

14	Пуансон	 <p>ориентировочно 20 мм</p>
15	Система ЧПУ	<p>Экран управления - не менее 10".</p> <p>Жесткий диск для хранения программ.</p> <p>Встроенный 2D графический редактор для редактирования и ввода параметров обработки</p> <p>Ручная 2D симуляция последовательностигиба, с предварительным просмотром результатов каждого шага по отдельности и в целом результатовгиба.</p>
16	Быстросменная система фиксации инструмента	в наличии
17	Система компенсации прогиба	в наличии
18	Лазерная защита рабочей зоны	в наличии

#### 4. Комплектация:

- 4.1 Листогибочный гидравлический пресс
- 4.2 Система ЧПУ
- 4.3 Педаль пуска станка.
- 4.4 Комплект дополнительных стандартных секций пуансонов длягиба в 90° (длиной 835, 415, 100, 300, 200, 50, 40, 20, 15, 10, 100 мм).
- 4.5 Руководство по эксплуатации на русском языке.
- 4.6 Руководство пользователя программного обеспечения на русском языке.

#### 5. Дополнительные требования.

- 5.1 Шеф-монтаж пресса, пусконаладочные работы.
- 5.2 Обучение специалистов по эксплуатации, программированию и обслуживанию на территории заказчика.
- 5.3 Сервисное обслуживание в гарантийный период эксплуатации оборудования.

5.4 Минимальный срок гарантии – 12 месяцев с момента подписания акта о приемке оборудования.

5.5 Укомплектование технической документацией (инструкцией по эксплуатации, программированию, ремонту и обслуживанию, каталогом запасных частей, принципиальными электрическими, пневматическими, гидравлическими схемами на оборудование) на русском языке.

5.6 Копия программного обеспечения на жестком носителе.

**6. Код ОКРБ: 28.41.31.200**

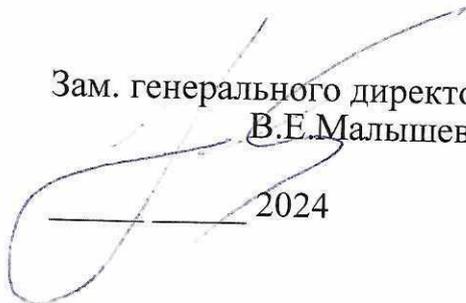
Начальник ПСИиТО



А.Н.Похудай

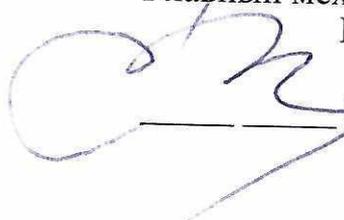
СОГЛАСОВАНО:

Зам. генерального директора  
В.Е.Малышев



\_\_\_\_\_ 2024

Главный механик  
В.М.Курбат



\_\_\_\_\_ 2024