

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
государственного предприятия
«ИК №2 г. Бобруйска»

Ишейкин Д.Г.

«27» января 2026 г

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на закупку токарно-фрезерного обрабатывающего центра с числовым программным управлением в количестве 2 шт.

Требования к станку	
Страна-производитель	СНГ (предпочтительно)
Назначение оборудования	Данный станок предназначен для выполнения токарных и фрезерных операций чистовой и получистовой обработки, в том числе обработка отливок из чугуна.
Диаметр обработки над станиной, мм.	0...600 min
Диаметр обработки над суппортом	0...380 min
Длина обработки, мм	0...600 min
РМЦ	0...800 min
Сквозной диаметр отверстия в шпинделе, мм.	50 min
Точность позиционирования по оси С, не более	$\leq 0,0027$ град.
Точность позиционирования по оси Х, не более	$\pm 0,008$
Количество инструментов, не менее	12
Максимальная скорость вращения шпинделя, об/мин	0...4000 min
Мощность главного двигателя, кВт	11 min
Диаметр кулачкового патрона, мм.	200...250
Количество кулачков в патроне	3...4
Стойка	Syntec или аналог более высокого уровня
Размер инструмента в резцедержателе	25x25 мм
Диаметр осевого инструмента в резцедержателе	32 мм

Револьверная голова	Горизонтально-осевого исполнения ёмкостью 12 инструментов
Станина	Жёсткая и компактная из чугуна с углом наклона не менее 30 град.
Встроенные циклы программирования для резьбонарезания и сверления	Наличие
Гидравлическая система	С независимой системой контроля
Централизованная система смазки	С независимой системой контроля
Револьверная голова	12 позиционная
Воздух низкого давления в сети	5-6 атм.
Конвейер удаления стружки	Ленточного типа, совместно с корытом для СОЖ и электропомпой
Требования безопасности	Наличие кнопки «Стоп» красного цвета в форме грибка; Наличие спецключа для доступа к включению станка.
Электросистема	Расположенная во встроенном шкафу, оснащённым СИСТЕМОЙ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ
Набор документации (на русском языке)	Паспорт, инструкция оператора, инструкция по программированию, схемы электроподключений с параметрами, перечень запасных и быстроизнашивающихся деталей, руководство по техобслуживанию.
Ориентировочная стоимость	650 000 руб.
Комплект поставки	
Токарно-фрезерного обрабатывающего центра с числовым программным управлением комплектуется:	
<ul style="list-style-type: none"> - Система обнаружения перегрузки на всех осях станка, - Освещение внутри рабочей зоны станка, - Переносной пульт и маховик для управления по осям, - Система написания УП обработки деталей в G-кодах согласно ISO 6983-1:2009, - Системой подачи СОЖ через инструмент, - Системой кондиционирования электрошкафа, - Объемом памяти для хранения УП на станке не менее 2 гигабайта, - Системы ввода УП с помощью флеш накопителя, - Пневматический продувочный пистолет с шлангом не менее 5м 	

- Паспорт, инструкция оператора, инструкция по программированию, описание электрооборудования, принципиальные и монтажные электрические схемы с описанием работы, схема пневматическая принципиальная, инструкция по монтажу, сведения о марках и расходе смазочных материалов (с указанием аналогов), схемы смазки, **информацию об использовании драгоценных металлов (при их наличии) или уведомление об их отсутствии**, перечень запасных и быстроизнашивающихся деталей, руководство по техобслуживанию на русском языке, гарантийный талон, необходимые приспособления, специнструмент, оснастка, установочные башмаки, анкерные болты и т.п. для монтажа оборудования.

Требования к поставляемому оборудованию

1. Оборудование должно быть новым не ранее 2025 года выпуска (товаром, который не был в употреблении, ремонте, в том числе у которого не были восстановлены потребительские свойства, а также у которого не была осуществлена замена составных частей).

2. Соответствовать техническому регламенту Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011), иным требованиям в соответствии с законодательством Республики Беларусь, что должно подтверждаться соответствующими сертификатами и иными документами;

3. Обеспечивать безопасные условия работы по существующим нормам техники безопасности, свободный доступ к механизмам для обслуживания, иметь необходимые блокировки, защитные кожухи и ограждения, соответствовать современным требованиям к внешнему виду и эргономическим требованиям к рабочим местам.

К оборудованию должны прилагаться:

- необходимые приспособления, оснастка;
- 2 дополнительных комплекта кулачков и подкулачников к патрону;
- заглушка для пустых гнезд револьверной головки – 12 шт;
- Радиальный резцедержатель с подводом СОЖ (правый и левый) по 1 шт. (каждого типа);
- Осевой резцедержатель с подводом СОЖ (правый и левый) по 1 шт. (каждого типа);
- Комбинированный резцедержатель с подводом СОЖ 3шт
- держатель для расточных резцов с подводом СОЖ 2 шт;
- держатель для крепления инструмента с конусом Морзе №2 и №3 по 1 шт.

- держатели осевого приводного инструмента (с подачей СОЖ через инструмент) для обработки деталей в главном шпинделе (для установки вращающегося инструмента: свёрл и концевых фрез; для установки метчиков, крепление по типу ER32) – 4 шт.;
- комплект переходных втулок D32 для крепления расточных резцов и свёрл – 4 комплекта;
- цанговый патрон с комплектом цанг ER32 – 2 комплекта;
- необходимое количество быстроизнашиваемых деталей на гарантийный период эксплуатации оборудования (при необходимости, в случае применения в конструкции);
- масла, смазки, СОЖ и др. в объёме необходимом для полной заправки и долив в период пуско-наладочных работ.

Требования к поставщику

- Поставщик оборудования должен провести шефмонтаж, настройку и запуск оборудования в эксплуатацию, а также провести обучение обслуживающего персонала работе с оборудованием. Работы должны выполняться специалистами, имеющими сертификаты завода-изготовителя.

Требования к Поставщику:

- Поставщик должен иметь квалифицированную сервисную службу в Республике Беларусь (сервисные инженеры с опытом работы по обслуживанию аналогичного оборудования более двух лет, обученных производителем оборудования с выдачей соответствующих сертификатов).
- Поставщик должен иметь опыт поставок и обслуживания аналогичного оборудования в Республике Беларусь не менее 5 лет. Если он не является производителем, должен иметь полномочия непосредственно от производителя в виде дистрибьюторского сертификата или контракта, размещенного на сайте производителя.
- Поставщик оборудования обязан гарантировать наличие в течение 10 лет со дня поставки любых запасных частей для поставляемого оборудования и наиболее распространенных расходных материалов.
- Поставщик обязан предоставить все необходимые сертификаты и лицензии, как на поставляемое оборудование, так и на предмет собственной деятельности, а также перечень установленного ими аналогичного оборудования в РБ и отзывы предприятий о его работе в количестве не менее 5. Заказчик имеет право самостоятельно получить отзывы о работе предлагаемого оборудования и Поставщика, подтверждение представленных данных.

Гарантийные обязательства и условия оплаты.

- Гарантийный срок эксплуатации должен составлять не менее 12 месяцев с даты ввода в эксплуатацию или не менее 24 месяцев для оборудования производства Республики Беларусь.
- Условия оплаты: 80% - по факту поставки, 20% - после акта ввода в эксплуатацию.
- Срок поставки: в течении 90 рабочих дней с момента подписания договора, с возможностью досрочной поставки.
- В стоимость предложения включено: доставка оборудования на склад Покупателя, шеф-монтаж, пусконаладочные работы, обучение.

2. Источник финансирования: собственные средства.

3. Вид процедуры закупки: конкурс.

4. Обоснование выбора процедуры закупки: ориентировочная стоимость от 10 000 базовых величин с учетом НДС и более по одной сделке на дату принятия заказчиком решения о ее проведении.

5. Критерии для выбора наилучшего предложения и поставщика (подрядчика, исполнителя): наименьшая цена предложения – 80, Наличие опыта поставок – 10, срок поставки – 5, гарантия – 5.

6. Требования к организациям и физическим лицам, включая индивидуальных предпринимателей, которые могут быть участниками процедуры закупки: к участию в процедуре закупки допускаются все юридические и физические лица, в том числе индивидуальные предприниматели, а также нерезиденты Республики Беларусь.

7. Не допускаются к процедуре закупки:

- поставщик, включенный в список поставщиков, временно не допускаемых к участию в процедурах государственных закупок;
- субъект предпринимательской деятельности, включенный в соответствии с Указом Президента Республики Беларусь от 23 октября 2012 г. № 488 «О некоторых мерах по предупреждению незаконной минимизации сумм налоговых обязательств» в реестр коммерческих организаций и индивидуальных предпринимателей с повышенным риском совершения правонарушений в экономической сфере;
- юридическое лицо, находящееся в процессе ликвидации, реорганизации (за исключением юридического лица, к которому присоединяется другое юридическое лицо), и индивидуальный предприниматель, находящийся в стадии прекращения деятельности;
- юридическое лицо и индивидуальный предприниматель, признанные в установленном законодательством порядке экономически несостоятельными (банкротами), за исключением юридического лица, находящегося в процедуре санации;
- предоставившие недостоверную информацию о себе;

- не представившие либо представившие неполную (неточную) информацию о себе и отказавшиеся представить соответствующую информацию в приемлемые для заказчика, организатора, уполномоченной организации сроки;

- не соответствующие требованиям (техническому заданию) заказчика, организатора, уполномоченной организации к данным участников.

8. Комиссия, структурное подразделение и (или) ответственное лицо, на которых возлагается проведение данной процедуры закупки начальник ОЭМ Приборец М.А. либо организатор, уполномоченная организация, которым необходимо передать функции по проведению данной процедуры закупки: _____ нет _____

9. Список (выписка из списка) производителей (подрядчиков, исполнителей), включенных в регистр производителей товаров (работ, услуг) Республики Беларусь и производящих товары (работы, услуги), аналогичные подлежащим закупке: не предоставляется.

10. Иные сведения при необходимости
_____ нет _____

Разработал:

Инженер ОТК
государственного предприятия
«ИК №2 г. Бобруйска»

"27" января 2026 г.

О.В. Завальский

Согласовал:

Начальник ОЭМ
государственного предприятия
«ИК №2 г. Бобруйска»

"27" января 2026 г.

М.А. Приборец